

سامرف



مجلة تصدرها العلاقات العامة بشركة سامرف

العدد (٤) - أغسطس ٢٠١٨

المنطقة (تي١)
إمتداد للبحر
الأحمر داخل
سياج سامرف

سامرف تكمل
أعمال الصيانة
الدورية
الشاملة لعام
٢٠١٨م بنجاح

نائب أمير منطقة
المدينة المنورة يزور
(سامرف)



يوم
الذكرى
88

للمجد
والعلياء

ارفع
الخفاق
أخضر





كلمة الرئيس وكبير الإداريين التنفيذيين

الإخوة الزملاء

يسرني في البدء أن أهنتكم بعيد الأضحى المبارك أعاده الله علينا وعليكم وعلى الأمة الإسلامية بالخير واليمن والبركات، كما يشرفني أن أكون عضواً في أسرة شركة سامرف والتي لست بجديد عليها فقد عملت كعضو لمجلس إدارتها مدة طويلة، ولا يفوتني أن أشكر المهندس / محمد بن نغاش آل نغاش على جهوده المبذولة متمنياً له التوفيق والنجاح وأسأل الله أن يعينني على تحمل الأمانة.

وأغتتم هذه الفرصة لحث الجميع على مواصلة الأداء المتميز والاستمرار في الإنجازات الكبيرة التي حققتها الشركة خلال الأعوام الماضية، مع الحرص على معايير الأمن والسلامة والصحة وحماية البيئة فهي من أولويات الشركة.

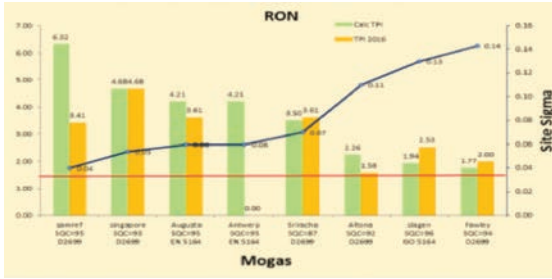
وأهيب بالجميع التعاون لإستكمال النجاحات؛ فنحن نعيش عهد ذهبياً في مملكتنا الغالية وفق برنامج التحول الوطني ٢٠٢٠، وذلك لتحقيق رؤية المملكة الطموحة ٢٠٣٠.

أتمنى لكم دوام النجاح والتوفيق والسلامة،، وكل عام وأنتم بخير...

المهندس/ صلاح الدين حامد دردير

الرئيس وكبير الإداريين التنفيذيين

10 سامرف تكمل أعمال الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨ بنجاح



14

سامرف تنال جائزة التميز في الأداء المختبري وتشارك في
دراسة تطبيق معايير الدقة المختبرية

15 التحسينات الفنية في نظام إنتاج غاز الوقود



29 سنابل سامرف

بسم الله الرحمن الرحيم



شركة مصفاة أرامكو السعودية
موبيل المحدودة (سامرف)

الإشراف العام

م. صلاح الدين بن حامد دردير

م. سعود حامد خلاف

م. حسن حامد العمري

رئيس التحرير

بندر خالد إسكندراني

مسؤول التحرير

علي رويشد الحساوي

أسرة التحرير

محمد سالم باقيس

باسم الظاهري

ترجمة

عقيل آدم النور

الرؤية

أن تكون سامرف المصفاة الرائدة في أوروبا وآسيا.

الرسالة

توفير المنتجات ذات القيمة العالية في الوقت
المطلوب وبتكلفة منافسة بواسطة القوى
العامة عالية الكفاءة والتأهيل مع المحافظة
على المستويات العالمية للأداء في حقل
السلامة والإعتمادية وحماية البيئة.

للمراسلات

المملكة العربية السعودية
شركة مصفاة أرامكو السعودية موبيل
المحدودة (سامرف)
ص.ب: ٣٠٧٨ ينبع الصناعية
هاتف: ٣٩٦٤٢٢١ ٩٦٦١٤
فاكس: ٣٩٦٤٤٧٣ ٩٦٦١٤
hassawi@samref.com.sa
www.samref.com.sa

كلمة العدد



الزملاء الأعزاء

يسرني أن أقدم لكم العدد الرابع من (مجلة سامرف) التي كما تعلمون تعنى بتوثيق إنجازات الشركة ضمن مسيرة النجاح المستمرة. ويأتي هذا العدد بعد إنجاز الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م بنجاح وبصورة آمنة على الرغم من التحديات الكبيرة التي واجهناها جميعاً في كافة الأصعدة.

رسالتي في هذا العدد أن يستمر عطاء الجميع بذات المنوال في كافة مجالات الأداء بصفة عامة مع الحرص على الأمن والسلامة والصحة وحماية البيئة كونها الأسس التي يبنى عليها النجاح في المجالات الأخرى بغية تحقيق رؤية الشركة في أن تكون سامرف المصفاة الرائدة في أوروبا وآسيا.

ولا يفوتني الترحم على زميل لنا فاضت روحه إلى بارئها أثناء أدائه للعمل في الصيانة الدورية، ونسأل الله عز وجل أن يتغمده بواسع رحمته.

حسن العمري

6



نائب أمير منطقة المدينة المنورة
يزور (سامرف)



26

سامرف تحتفي وموظفيها بعيد
الفطر المبارك

التجربة الغرضية للربع الأول من ٢٠١٨م

27

ورشة العصف الذهني التحضيرية لـ
(ملتقى سامرف)

28

خمسة خطوات لتجنب التصيد
الإلكتروني

33

رحلة سامرف العائلية - ٢٠١٧م

34





شركة موبيل المحدودة (سامرف)

Saudi Aramco Mobil Refinery Co

نائب أمير منطقة المدينة المنورة يزور (سامرف)





نائب أمير منطقة المدينة المنورة يزور سامرف

المهندس/ محمد نفاش آل نفاش ، أعرب من خلالها عن سعادة الجميع بهذه الزيارة الميمونة ، تلى ذلك عرض عن قصة نجاح سامرف وبعدها نبذة عن الصيانة الدورية ثم دور سامرف في مجال المسؤولية الاجتماعية وتخلل ذلك فيلم وثائقي عن إنجازات الشركة في مجال المسؤولية الاجتماعية، وبعد ذلك جال سموه داخل المصفاة للإطلاع على مرافقها والوقوف على مشاريع الصيانة الدورية التي تقوم بها الشركة. وفي ختام الزيارة تم التقاط صور تذكارية بهذه المناسبة تلتها مراسم توديع سموه الكريم.

الجدير بالذكر أن فريق العمل في سامرف قد أعدّ جدول لهذه الزيارة التاريخية، حيث حضر اللقاء سعادة الرئيس التنفيذي للهيئة الملكية بينبع الدكتور/ علاء بن عبد الله نصيف وسعادة مستشار سمو أمير منطقة المدينة المنورة المهندس/ مساعد بن يحيى السليم وسعادة محافظ ينبع الأستاذ/ سعد بن مرزوق السحيمي وسعادة نائب رئيس أرامكو السعودية لشؤون المصافي ومعامل الغاز المهندس/ سليمان بن عامر البرقان وعدد من المسؤولين.

بدأ اللقاء بكلمة ترحيبية لرئيس شركة سامرف

زار صاحب السمو الملكي الأمير سعود بن خالد الفيصل نائب أمير منطقة المدينة المنورة شركة مصفاة أرامكو السعودية موبيل المحدودة (سامرف) ضمن جولة سموه لمحافظة ينبع، واعتبر سموه الكوادر الوطنية التي تقوم على بناء وتشغيل مصانع الصناعات الثقيلة أحد أبرز مكامن القوة الحقيقية التي تمتلكها المملكة، و أعرب سموه خلال زيارته لسامرف عن فخره واعترازه بالكفاءات والقيادات السعودية التي تعمل على إنشاء ودعم هذه الصناعات المؤهلة لمواجهة التطورات والتحديات في عصر الأعمال الحديث.



سامرف تكمل أعمال الصيانة الدورية

■ أريستو ماغناي كاستيلو - كبير منسقي الصيانة

إستطاعت شركة سامرف تحقيق إنجاز جديد يضاف إلى مسيرة نجاحها بإكمال أعمال الصيانة الدورية الشاملة بنجاح في شهر مايو ٢٠١٨م، نظراً للتخطيط السليم والجهود الكبيرة والتعاون بين جميع العاملين الذين شاركوا فيها.

تمثل النجاح في المقام الأول في إكمال الصيانة الدورية بدون إصابات مسجلة للمقاولين على الرغم من القدر الهائل للأعمال المنفذة والأعداد الكبيرة من العاملين وساعات العمل المنجزة، وذلك نتيجة للتطبيق الصارم لخطة الأمن والسلامة والصحة وحماية البيئة وتنفيذ برامج السلامة الفعالة والجهود الكبيرة لفريق الصيانة الدورية بالشركة والتنفيذ المبكر لخطة الاستعانة بالأيدي العاملة بالتنسيق مع المقاولين المعيّنين وتعاونهم والتزامهم التام بالبرامج التدريبية التوعوية الشاملة. إلا أننا فجعنا جميعاً بالحادث المأساوي الذي حدث أثناء الصيانة الدورية وأدى إلى وفاة أحد الموظفين وهي أول حالة وفاة أثناء العمل في تاريخ الشركة منذ بدء تشغيلها سنة ١٩٨٤م.

تم إكتشاف العديد من الأعمال الهامة أثناء الصيانة الدورية، وتم إنجازها في الوقت المطلوب دون أدنى تأثير على الجدول الزمني المعتمد. على سبيل المثال تمت معالجة إنتفاخ القمع الداخلي لنظام إستعادة المحفز الكيميائي بوحدة تكسير السوائل (عيب تصميمي) وإصلاح الطبقات المقاومة للحرارة للسخانات رقم ١ و ٢ و ٣ بوحدة التهذيب البلاتيني المستمر (إنتاج البنزين)، وذلك بمد هذه الطبقات لتغطي كامل جدران السخانات وإستبدال الأنابيب الرئيسية للسخان (بي) في وحدة خفض اللزوجة وإصلاح نظام الحمل الحراري بالسخانات رقم ٢٣ بي ١ و ٢ و ٣ بتغطيتها بطبقة عازلة خارجية بالإضافة إلى صيانة العديد من الألواح المعدنية ببعض الأبراج فضلاً عن الإصلاحات الأخرى.

أحد أهم التحديات تمثل في إنجاز الصيانة الدورية بعد أن أكملت وحدتي تكسير السوائل بالتحفيز الكيميائي والألكلة دورة الخمسة أعوام اللازمة للصيانة الدورية لأول مرة، فيما أكملت

بقية الوحدات دورة العشر أعوام اللازمة لذلك، كما تضمنت هذه الأعمال الصيانة الدورية الأولى لوحدات مشروع إنتاج الوقود النقي بعد أن تم إكماله وتشغيله بنجاح في شهر يونيو ٢٠١٤م. كما أجرت الشركة العديد من التحسينات لزيادة الكفاءة التشغيلية مع تطبيق أفضل الأساليب الفنية المثبتة عبر التجارب أثناء الصيانة الدورية مثل تنظيف نظام الموجات فوق الصوتية وفحص الأنابيب الممتدة تحت الأرض بتقنية الكاميرات وتوسيع المجال لمساعد (إليماك) لتسهيل الوصول إلى مواقع الصيانة المطلوبة وتنفيذ تقنية تنظيف السخانات أثناء التشغيل وتطبيق إجراءات السلامة الدولية للحماية من الإشعاع وتركيب نظام قراءة بطاقات الدخول خاص بمنسوبي

الشاملة لعام ٢٠١٨م بنجاح



بوحدة تفسير السوائل. إلا أن الشركة استطاعت التغلب على هذه الصعاب ومعالجة الأعطال بنجاح وبصورة آمنة وإعادة الوحدات المتضررة إلى العمل كالمعتاد.

وكما العهد بها، أعربت الإدارة التنفيذية لشركة سامرف عن شكرها للموظفين والمقاولين بإدارة الصيانة بصفة خاصة وكافة الإدارات الأخرى التي شاركت في أعمال الصيانة الدورية بصفة عامة، تقديرًا لالتزامهم وتفانيهم وحرصهم على العمل الجماعي ما أدى إلى إكمال هذه المهمة بنجاح.

المقاولين وتركيب شاشة إلكترونية لعرض المواد التوعوية وإتباع طريقة التسلق بالحبال لصيانة نظام حرق الغازات بالإضافة إلى استخدام مواد الحديد الصلب منخفض الكربون في أعمال صيانة وحدة الأكلية لأول مرة.

واجهت الشركة بعض التحديات الكبيرة عقب الصيانة الدورية بسبب أعطال المعدات أو مشاكل فنية أخرى متعلقة بذلك، ما أثر على الأداء التشغيلي للمصفاة، مثل تعطل أنابيب السخانات والتسربات الناتجة عن تعطل الصمام الإنزلاقي

الدروس والعبر المستفادة من الصيانة الدورية لدى إدارة التشغيل



■ عبد الله ياسي - مدير فريق قيادة العمل بالمنطقة (بي ٢)

نتيجة لأعمال الطرق أثناء الصيانة، أي مراجعة خطة التشغيل للتأكد من تفتيش وسلامة كافة المحابس والصمامات وقنوات التصريف.

- التحقق من كافة الحواف العمياء (السدادات المعدنية) وضرورة التأكد من إزالتها جميعاً قبل التشغيل، حيث أن نسيان إزالة إحدى السدادات أدى إلى إيقاف تشغيل وحدة تقطير الزيت الخام في عام ٢٠١٣م.
- إزالة جميع السقالات الخشبية من مناطق الأعمال التي تحتوي على مصادر إشعال تجنباً لحدوث حريق.
- التأكد من سلامة وجاهزية المضخات قبل التشغيل.
- استبدال كافة معدات القياس التالفة قبل التشغيل، خصوصاً في مناطق الأعمال التي تحتوي على مصادر إشعال.
- التأكد من إنسيابية التدفق بالنسبة للأنابيب الجديدة مثل أنابيب ضخ البخار وعملية السحب في المعدات الحساسة.
- التأكد من وجود جميع علامات الأمان والتحقق من ختمها قبل التشغيل.

- التأكد من سلامة جميع المحابس والصمامات (على سبيل المثال عدم تضرر المسار اللولبي للربط) وإحكام ربط السدادات الواقية.
- التأكد من مطابقة المواد الواردة للخزانات للمواصفات، مثل الإمتناع عن ضخ مواد هيدروكربونية خفيفة في الخزانات ذات الأسقف العائمة.
- التحضير للتغيرات الجديدة في الوحدة وربطها بالمعدات والأنظمة الأخرى مثل أنظمة سلامة السخانات والغلايات العاملة بالحرارة المهدرة، الخ.
- التحقق من عدم وجود أي أخطاء في تركيب المعدات والقطع، مثل إنعكاس اتجاه الصمامات الراداة والسدادات والحواف الحلقية بالإضافة إلى نوعية وكفاية أطواق إحكام الربط ومنع التسرب، وذلك قبل تشغيل الوحدة.
- التحقق من مطابقة قائمة التدقيق التحضيرية للتأكد من سلامة مصافي المضخات ومصافي زيت الغاز الفراغي الثقيل والمتوسط ونظام تجميع وإزالة الرواسب الكربونية، الخ.
- التأكد من إزالة وتجفيف المياه في النظام الحراري والتحكم في ضخ المياه أثناء الوردية النهارية تحسباً لوجود أي تلف في حواف الأنابيب

ضمن الجهود الرامية إلى التحسين المستمر للمعايير التشغيلية القياسية، نظمت إدارة التشغيل محاضرات خاصة تناولت الهدفين التاليين:

- إستعراض الدروس المستفادة خلال الصيانة الدورية لعام ٢٠١٨م.
- مراجعة العبر المستفادة من دورات الصيانة الدورية السابقة.

أدار المحاضرات مدير عام إدارة التشغيل بمشاركة جميع مديري قيادة العمل ومديري ورديات المصفاة والأخصائيين ومشرفي مراقبة التشغيل بالمناطق.

جاءت هذه الخطوة كتدبير احترازي لضمان التشغيل الأولي السلس بعد الصيانة في المستقبل، حيث قضت الخطة بجمع كافة المعلومات لإعداد قاعدة بيانات يمكن الإستعانة بها كمعلومات مرجعية في أعمال الصيانة الدورية في المستقبل.

أدناه بعض الأمثلة للتوصيات التي تم التوصل إليها على ضوء هذه المحاضرات:

- التريث وعدم الإستعجال مع التقيد التام بإجراءات التشغيل الأولي.
- عدم السماح بإجراء أي أعمال صيانة أثناء تشغيل الوحدة ما لم تتم التوصية بها من قبل إدارة التشغيل.

تجربتي الأولى مع الصيانة الدورية



■ عامر عبد الكريم العلوني - مهندس تخطيط بقسم تخطيط وتنسيق المشاريع - إدارة الصيانة

المصفاة والمقاولين والخبراء المختصين لضمان إنجاز العمل بصورة آمنة. تحسنت قدراتي ومهاراتي في اتخاذ القرارات في ظل ظروف مختلفة خلال الصيانة الدورية، وزاد مستوى الوعي بمتطلبات السلامة أثناء عملي الميداني اليومي بفضل حرصي على التقيد بخطة الصحة والسلامة وحماية البيئة.

ختاماً، لاشك أن الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م مثلت فرصة عظيمة للموظفين الجدد للتعلم واكتساب الخبرات في جميع لحظاتها. وأود في هذا الصدد التعبير عن صادق شكري وامتناني لكبار الموظفين الذين تعلمت منهم الكثير بصفة يومية، وذلك على تواصلهم وتقبل أسئلتتي واستفساراتي بصدر رحب. كما أود أن أشكرهم على توجيههم لنا باستمرار والعمل معنا بروح الفريق الواحد في الميدان. أختتم رسالتي بزملائي الموظفين الجدد بأن تحافظوا دوماً على التركيز وتظلوا حريصين على التعلم من الجميع، مع التحلي بالزيمة وعدم الإستسلام والإستعداد الدائم للإستفادة من التجارب واكتساب المعرفة قدر المستطاع.

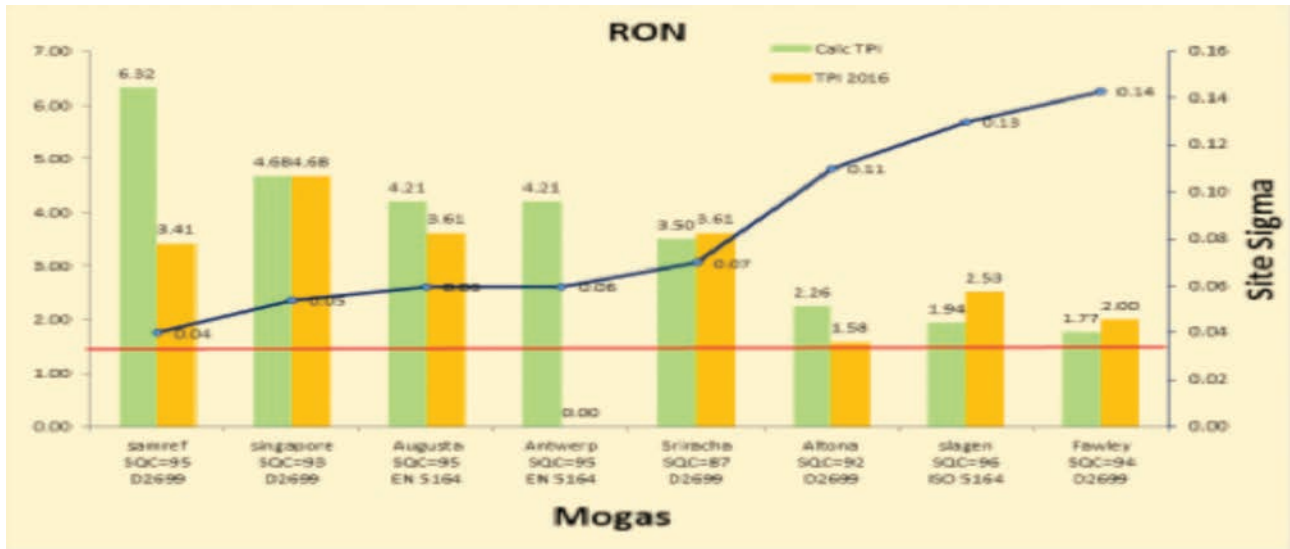
إكتساب المعرفة. سنحت لي الفرصة للذهاب داخل أبراج وحدة تكسير السوائل بالتحفيز الكيميائي والتعرف على نظام إسترجاع الحرارة والمفاعل والبرج الرئيسي وغلايات الحرارة المهذرة والغلاية رقم ١ وفرن التسخين وأحواض تجمع الكبريت وبرج تكساس وبرج التقطير الفراغي بالإضافة إلى تفقد المبادلات الحرارية بمختلف أنواعها والوقوف على طريقة عملها. شهدت صيانة مختلف أنواع معدات التشغيل في مرحلة معينة من مراحل الصيانة الدورية كبادرة ستمكنني مستقبلاً من البحث عن المخططات الهندسية الخاصة بها بغرض الإطلاع عليها للتعرف على كيفية عملها، كل على حدة، لكسب المزيد من المعرفة.

تجربة العمل الآمن وفق جدول زمني دقيق أدت إلى تحسين قدراتي الشخصية على إنجاز العمل اليومي بصورة سلسلة مع المحافظة على طاقتي الذهنية والبدنية، وهو الأسلوب الذي ساعدني على تطوير مهاراتي الخاصة في ترتيب وتنظيم أعباء العمل حسب الأولوية. كما أدت تجربتي في العمل الميداني إلى تعزيز مهارات الإتصال لدي مع موظفي ووحدات

لقد حالفني الحظ وأنا مهندس ميكانيكي جديد في أن أستهل حياتي المهنية في شركة سامرف قبيل إنطلاق الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م التي إستمرت لمدة شهرين مثلاً تجربة رائعة بالنسبة لي زودتني بقدر هائل من المعرفة وحسنت مهاراتي الإحترافية الأساسية على صعيد قيادة السلامة وإدارة الإنشاءات والعلاقات مع الآخرين.

أنا دوماً أرى أن الصيانة الدورية بمثابة جزييرة الكنز حيث تتسنى للموظفين الجدد الفرصة لنيل أقصى ما يستطيعون من ثروات معرفية. تم تكليفي بالعمل في المنطقة (تي٢)، حيث توليت مهمة الإشراف على صيانة صمامات التحكم وصمامات الأمان من الضغط الزائد في المنطقة. بدأت عملي في الصيانة الدورية بتركيز عالي بغية إنجاز المهمة بصورة آمنة، كما راودت ذهني أهمية التزود بالمعرفة والإطلاع قدر المستطاع على المعدات الأخرى والتعرف على كيفية تشغيلها وعملها. كنت شديد الحرص على ترتيب أولوياتي في هذا الصدد، وذلك بالتركيز على مهام عملي الرئيسية ثم الذهاب إلى الذهاب إلى المناطق الأخرى بغرض

سامرف تنال جائزة التميز في الأداء المختبري وتشارك في دراسة تطبيق معايير الدقة المختبرية



■ خالد مجيد - (منسق جودة - قسم المختبر)

الدراسة على بعض إختبارات اعتماد الجودة الهامة المنتقاة لتحديد مدى الدقة في الموقع مثل أرقام الأوكتان ومستوى ضغط البخار في البنزين والسحابة الشمعية في الديزل وكذلك درجة الحرارة المؤدية إلى تصاعد الأبخرة وإشتعالها ودرجة التجمد بالنسبة لوقود الطائرات.

جدير بالذكر أن النتائج أثبتت نجاح قسم المختبر بشركة سامرف في تحسين دقة الإختبارات مع المحافظة على ذات الأداء المتميز بالمقارنة مع المختبرات الأخرى التابعة لشركات إكسون موبيل.

بمبلغ تجاوز مليوني دولار امريكي في عام ٢٠١٧م. نالت الشركة تقديراً لهذه الإنجازات جائزتين تذكريتين في اللقاء السنوي لشبكة أقسام المختبر التابعة لمجموعة شركات إكسون موبيل في أوروبا والشرق الأوسط وآسيا المنعقد في المملكة المتحدة في شهر مارس ٢٠١٨م. وإستلم الجائزتان منسق الجودة بقسم المختبر.

كما شاركت سامرف في دراسة تطبيق معايير الدقة المختبرية لمجموعة شركات إكسون موبيل في أوروبا وآسيا التي جرت على هامش اللقاء. وطبقت هذه

تتويجاً للجهود الكبيرة لتحقيق رؤية الشركة في أن تكون المصفاة الرائدة في أوروبا وآسيا، إستطاعت الشركة تحقيق إنجاز آخر يضاف إلى مسيرة النجاح المستمرة، حيث نال قسم المختبر جائزة شبكة أقسام المختبر التابعة لمجموعة شركات إكسون موبيل في أوروبا والشرق الأوسط وآسيا للتميز في الأداء المختبري تقديراً لمساهمات المختبر في تحسين دقة تحديد درجة الحرارة المؤدية إلى تصاعد الأبخرة وإشتعالها بالنسبة لوقود الطائرات. ساعد هذا التحسين الشركة على خفض تكلفة ضبط جودة المنتج

الإهتمام بالبيئة في طبيعة الأولويات

■ هشام الهندي - كبير مهندسي العقود

المؤشرات الرئيسية للأداء التشغيلي السنوي، فيما تستهدف القضاء كلياً على تسربات الزيت والحوادث البيئية وانبعاث الغازات في الجو. وإستلهاماً من تجربة الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م التي تم إنجازها مؤخراً، والتي شهدت العديد من التحديات البيئية، نود التذكير بأن مسؤولية حماية البيئة تظل قائمة، ويجب علينا الإستمرار في الإهتمام بها بغية إكمال هذا العام بسجل متميز في مجال حماية البيئة.

بنظام جديد بإستخدام مادة نوفك-١٢٣٠ وتنفيذ مشروع إنتاج الوقود النقي وتنفيذ مشروع وحدة إستخلاص الكبريت من الغازات وتنفيذ مشروع إستخدام مياه البحر لإزالة الغازات المنبعثة من وحدة تكسير السوائل بالتحفيز الكيميائي وتركيب النظام الآلي لأخذ عينات النفايات السائلة وتنفيذ مشروع حرق الغازات عديم الدخان. وتستمر جهود الشركة في هذا الصدد حيث تعتبر حماية البيئة أحد

تضع سامرف حماية البيئة في طبيعة أولوياتها، حيث حرصت الشركة طوال الأعوام الماضية على تنفيذ مشاريع ضخمة هدفت إلى حماية البيئة لخدمة المجتمع المحلي في مدينة ينبع الصناعية. وخير دليل على حرص الشركة على المحافظة على جودة الهواء والماء وحماية البيئة هو تنفيذها لمشاريع بيئية عديدة أهمها التخلي عن إستخدام زيت الوقود في تشغيل السخانات وإستبدال نظام الإطفاء بمادة الهالون

التحسينات الفنية في نظام إنتاج غاز الوقود

التفكير الجماعي

عبد المناف ياسين

كبير مستشاري الموارد البشرية والتطوير الإداري

يعرف التفكير الجماعي على نحو واسع بأنه العملية التي يتم بها إتخاذ قرارات سلبية من قبل مجموعة من الناس، وذلك لأن أي فرد في هذه المجموعة ليست لديه الرغبة في التعبير عن آرائه وأفكاره الخاصة خوفاً من عدم تقبل أفراد المجموعة الآخرين لها.

السبب الذي يؤدي إلى التفكير الجماعي هو أن الأفراد بمرور الزمن ومن خلال التجارب تترسخ في أذهانهم قناعة بأن الجدل حول أمر ما لا يستحق العناء وتحمل العواقب الخلافية التي قد تترتب عليه، حتى إذا كان هذا الأمر صحيحاً من وجهة نظرهم.

تزيد احتمالات نشوء هذه الظاهرة عندما يعتاد أفراد المجموعة على عدم الإستماع لبعضهم، ما يقتل روح الابتكار والإبداع داخل المجموعة.

على سبيل المثال: نفترض أن هناك مجموعة من الموظفين في شركة لديها منتج بدأت رغبة الناس فيه تتضاءل بسرعة في السوق، وهم بصدد إيجاد حلول جديدة لضمان تطور وإزدهار شركتهم في مجال عملها. ربما لدى هؤلاء الموظفين قناعة جماعية تمنعهم من إدراك السبب الحقيقي وراء إحجام الناس عن شراء هذا المنتج وقد يرفضون الإعتراف بالواقع الإقتصادي المائل بأنهم لا يستطيعون الإستمرار ما لم يتخذوا خطوات عملية لتطوير الشركة والمنتج.

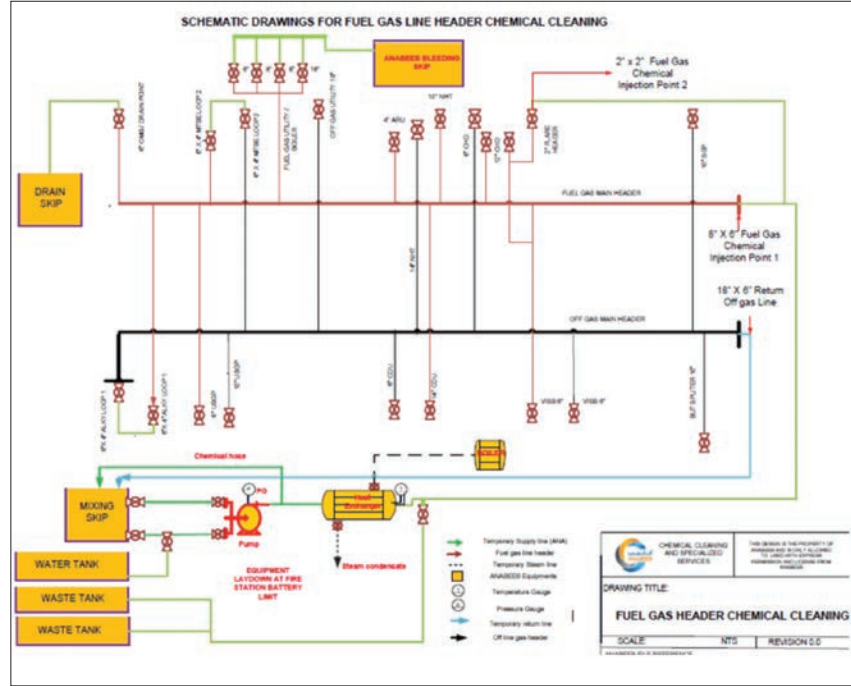
هناك وسائل عديدة للتخلص من ظاهرة التفكير الجماعي منها:

إتخاذ القرارات بالإجماع، أي القرارات التي تتخذ من خلال طرح وتوضيح وجهات النظر المختلفة وبحث الأسباب التي تؤدي إلى إتخاذ قرار معين، حيث يجب ببساطة إبراز ضرورة إقتناع الجميع بأهمية الآراء الفردية ودفعهم لطرحها. يعني ذلك ضرورة التأكد من أن القرار المتخذ مقبول لدى الجميع.

تقليل عدد الخيارات المطروحة وإثراء النقاش من خلال العصف الذهني، حيث يساعد ذلك في التركيز على الأفكار المطروحة والمضي قدماً لحل الخلافات وتوفيق وجهات النظر المختلفة.

تجنب فرض الأحكام المسبقة والنتائج المنشودة. إذا كنت المدير أو المشرف مثلاً، فلا تطلع المجموعة بأرائك أو أفكارك، بل قم بطرح المسألة الواجب معالجتها وتصرف كأنك تجهل كل شيء مثل الآخرين.

ذلك مع الحرص دوماً على تنفيذ القرار المتخذ فوراً قدر المستطاع.



رسم تخطيطي يوضح عملية التنظيف الكيميائي للأنبوب الرئيسي الناقل لغاز الوقود

■ فيصل حميد - أخصائي هندسة عمليات - الإدارة الفنية

واجهت الشركة المشكلتين التاليتين في نظام إنتاج غاز الوقود قبل إنطلاق الصيانة الدورية:

- 1- إنسداد متكرر في أنظمة الإحتراق بسبب تراكم الرواسب (يؤدي إلى رداءة الجودة بسبب ضعف عملية فصل المواد الصلبة والسائلة).
- 2- قصور النظام الهيدروليكي.

لذا تقرر تعديل الأجزاء التالية لزيادة الكفاءة التصميمية بغرض تحسين جودة المنتج:

- 1) خزان خلط غاز الوقود
- 2) نظام فصل المواد الصلبة والسائلة بوحدة تقطير الزيت الخام والتقطير الفراغي
- 3) إضافة نظام جديد لفصل المواد الصلبة والسائلة خاص بغلايات المنافع.

تم إستبدال الأنبوب الرئيسي الناقل لغاز الوقود

بأنبوب أكبر في كل من وحدة إنتاج النافثا ووحدة إنتاج البنزين (التهديب البلايني المستمر)، بالإضافة إلى تنظيف جميع أنابيب غاز الوقود الرئيسية كيميائياً، وذلك للتغلب على مشكلة قصور النظام الهيدروليكي. إستحدث فريق العمل التابع لإدارة التشغيل فكرة مبتكرة قضت بإستخدام الأنابيب الرئيسية للغازات العادمة وغاز الوقود اللذين تم ربطهما ببعض مؤقتاً بخرطوم لضمان إنسياب المنظف الكيميائي، وذلك بغرض تقليل مدة عملية التنظيف.

تم تنفيذ هذه الأعمال بنجاح ضمن الصيانة الدورية وأدت إلى إستعادة مستوى الضغط بدرجة كبيرة في نظام إنتاج غاز الوقود، كما أدت إلى تقليل عدد مرات تنظيف أنظمة الإحتراق. وتقرر إجراء فحص شامل قريباً بواسطة مقاول مختص بغرض التحقق من كفاءة خزان الخلط وأنظمة فصل المواد الصلبة والسائلة الجديدة.

المنطقة (تي٦) إمتداد للبحر الأحمر داخل سياج سامرف



■ أحمد القريري - مهندس تخطيط بقسم تخطيط المشاريع - إدارة الصيانة

باللغة الأردنية: «ساري سكاغولد نكالود» والتي تعني «فككوا كل السقالات». قمة سعادتي هي إنجاز مهمتي بصورة آمنة وجودة عالية وفي الوقت المطلوب. لدي العديد من الإقتراحات لرفع الكفاءة وتعزيز الفعالية في أعمال الصيانة الدورية الشاملة القادمة مع المحافظة على بيئة العمل الآمنة والممتازة، وقد حرصت على مشاركتها مع مهندسي التخطيط بقسم الصيانة الدورية. سنحت لي الكثير من الفرص للتعلم من هذه الصيانة الدورية كونها التجربة الأولى في مسيرتي المهنية. كما حرصت على إكتساب الخبرة قدر المستطاع في القسم إتساقاً مع جهود «نقل المعرفة» التي تمثل هدف هام ودائم في جدول أعمال الشركة. ختاماً، أود التعبير عن جزيل الشكر والتقدير لكل من شارك في نجاح أعمال الصيانة الدورية الشاملة.

العاملين وضرورة التركيز على نقاط التلامس الثلاث أثناء صعود السلالم. ولم أكتفي بذلك، بل شرحت لهم الغرض من تدابير السلامة كل على حدة، ليدركوا مدى أهميتها ويحرصوا على إتباعها. التحدي الأكبر الذي واجهناه هو الإستعانة بخمسة مقاولين يعملون بالتزامن نظراً لكمية المياه الهائلة في هذه الأحواض مجتمعة التي تزيد عن حمولة ٣ آلاف شاحنة مياه. إدارة العاملين وحل معظم المشاكل التي واجهتهم أثناء العمل منحتني الفرصة لكيفية التعامل والإهتمام بهذه المسائل، إلا أن الإحساس الحقيقي بالنجاح بالنسبة لي كان عندما يردد مشرف المنطقة: «أذهبوا لأحمد» لكل من يأتي إليه بمشكلة، وهو إحساس عظيم بالثقة وأنا ممتن لذلك. لحظة السعادة الحقيقية كانت في ٠٨ أبريل عندما ناديت عمال السقالات بأعلى صوت

بدأت مسيرتي في الشركة منذ مطلع عام ٢٠١٧م حين إنضمت إلى أسرة سامرف وظهر إسمي ضمن الهيكل الإداري لقسم الصيانة الدورية كمهندس مدني بمنطقة مياه البحر» (تي٦). تقع هذه المنطقة في الجانب الشمالي للشركة. عملي في هذه المنطقة يشمل ٤ أحواض هي حوضي التخزين وحوض مياه التبريد بالإضافة إلى حوض التهوية، وتزيد سعتها الإجمالية عن ١٠٠ ألف متر مكعب. مع هذا الحجم الهائل من المياه نستطيع أن نقول أننا الجزء التابع للبحر الأحمر الموجود داخل سياج الشركة. تمثل عملي على سبيل الإختصار في تنظيف وترميم الخرسانات وترميم طبقات لدائن البولي إيثيلين المانعة للتآكل. ظلت السلامة في طليعة أولوياتي خصوصاً عند العمل في الأماكن الضيقة، حيث حرصت على توعية

الحرص التام على سلامة العمليات في شركة سامرف

■ محمد عاصم - مهندس منع الخسائر وسلامة العمليات

تعتبر سلامة العمليات جزء لا يتجزأ من الأداء العام في الشركة وأحد مرتكزاته الأساسية.

تعتبر المبادرة والإدارة الاستباقية لسلامة العمليات أمراً في غاية الأهمية لتحقيق الهدف المنشود المتمثل في «عدم تعرض الأفراد للأذى»، حيث أن القيادة الفعالة والإيجابية لسلامة العمليات ضرورية جداً لضمان التحكم الفعال في المخاطر والتخلص منها. ولا شك أن الالتزام والمسؤولية تجاه منع مخاطر الحوادث الرئيسية المحتملة هي ذات أهمية خاصة على وجه التحديد. مدى الإهتمام بثقافة السلامة يعتبر أحد العوامل الرئيسية وراء عدم إدراك الشركات للإشارات التحذيرية التي تسبق الحوادث في مكان العمل. التخلص الاستباقي من المخاطر الرئيسية من خلال التركيز في المقام الأول على سلامة الإجراءات الاحترازية هو السبيل إلى الحد من وقوع حوادث سلامة العمليات.

هنالك أربع نقاط هامة مكنت الشركة من تحقيق تحسن تدريجي في أداء سلامة العمليات، وهي:

● التقيد الصارم بالتطبيق الفعال لل فقرات المتعلقة بسلامة العمليات في نظام سلامة العمليات المتكامل.

● إدراك السيناريوهات التشغيلية المحتملة التي ربما تتسبب في حوادث عمليات والتأكد من إتخاذ التدابير الاحترازية اللازمة لمنع وقوعها.

● التحقق من توفر التوجه القيادي السليم والفعال من خلال تحديد مهمة سلامة العمليات والمسؤوليات الواضحة الواجب تحملها في هذا الصدد.

● نشر الدروس والعبر المستفادة من الحوادث وتنفيذ التوصيات اللازمة لمنع تكرارها.

تعزيز الإهتمام بسلامة العمليات والحرص على تحقيق التحسن المأمول أو النتائج المرجوة يتطلب الحرص التام على السلامة الذي يقود الشركة لتبني مفهوم يسمى «الحرص التام على سلامة العمليات». يساعد هذا المفهوم بصفة جوهرية على معالجة عيوب الأسلوب التقليدي المتبع في الشركات، وبالتالي إتخاذ الخطوات الضرورية للوصول لمرحلة «الحرص التام» من خلال تحقيق معايير الشركات ذات الإعتمادية العالية، أي الحرص الجماعي والتفكير الجماعي وآليات التبليغ واليقظة والمثابرة في هذا الشأن.

إن المعيار الأهم للشركة الحريصة على سلامة العمليات هو توفر القيادة الفعالة الحقيقية التي تضع الآلية الجادة الشاملة بواسطة فريق من إداريها المختصين الحريصين، بغرض نشر وتعزيز ثقافة سلامة عمليات فعالة في الشركة.

الأهداف

- بث رسالة واضحة تعكس أهمية وأولوية سلامة العمليات.

- تحسين وتعزيز ثقافة سلامة العمليات الفعالة في الشركة.

- إشراك جميع العاملين والإدارة بكافة مستوياتها في عملية ابتكار وتطبيق ضوابط منع المخاطر التي تتضمن أنظمة إدارة السلامة.

الملخص أدناه يوضح الآليات والطرق الخاصة ببرنامج الحرص التام على سلامة العمليات في الشركة، والذي يقود إلى إيجاد نهج سليم وفعال لإدارة المخاطر ويمكن الشركة من توقع المخاطر المحتملة على صعيد سلامة العمليات والتخلص منها، وبالتالي المحافظة على إعتمادية التشغيل.

ملخص البرنامج:

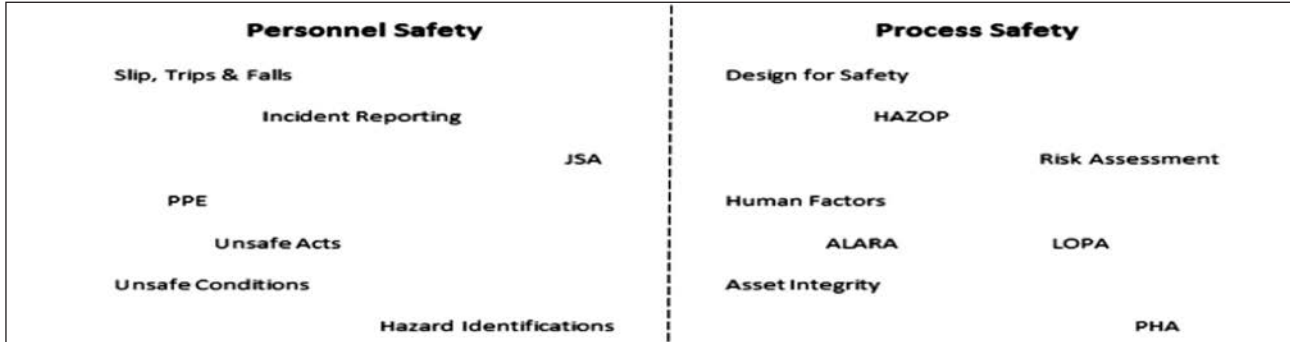
يشمل تطبيق البرنامج الجوانب التالية:

- تحسين مستوى الوعي العام:
- رصد جائزة إقتراحات سلامة العمليات.
- الإستفادة من برنامج «موضوع الشهر» لتحسين مستوى الوعي بسلامة العمليات (إستعراض إنفجار تكساس - كمثل للإنفجار الناتج عن غليان السوائل وتمدد الغازات)
- تحسين آلية التبليغ عن حوادث العمليات (التذكير بنظام تحليل مخاطر الحوادث).
- وضع مؤشرات تحديد مستوى الأداء في مجال سلامة العمليات.
- تنظيم حملة توعوية مستمرة:
- عبر مجلة سامرف
- الإستفادة من الشاشة الإلكترونية الموجودة في مدخل بوابة المصفاة لتعميم نصائح وإرشادات تتعلق بسلامة العمليات.
- نشر تنبيهات إرشادية بواسطة البريد الإلكتروني.
- وسائل خاصة (المستهدفون):

التدريب:

- كيفية تنظيم دورة سلامة العمليات.
- وضع برنامج تدريبي حول سلامة العمليات.
- تنظيم دورة تدريبية حول تقييم المخاطر.
- إجراء دراسات خاصة (دراسات تقييم المخاطر والكفاءة التشغيلية وبرنامج تقييم المخاطر الأخرى).
- التوصية بإجراءات فعالة ومنظمة.
- تخصيص بوسترات توعوية تشرح فئة المخاطر الشديدة - مخاطر الصحة والسلامة والبيئة.
- الإستعانة ببرنامج سلامة التشغيل للإبلاغ بحوادث سلامة العمليات ونتائج التحقيق المتعلقة بها.
- تنظيم محاضرات مباشرة تركز على التالي:
- الإجراءات والأنظمة.
- معدات السلامة الهامة.

مقارنة بين سلامة العمليات وسلامة الأفراد



■ هاني قويدر - مهندس منع الخسائر وسلامة العمليات

برزت سلامة العمليات في طليعة إهتمامات صناعة النفط والغاز نتيجة لبعض التصريحات الإعلامية مثل:

شركة بريتش بتروليوم تهتم بالرصد والمكافأة في أداء سلامة الأفراد بدلاً عن الإهتمام بسلامة العمليات.

علينا التمييز أولاً بين سلامة الأفراد من جهة وسلامة العمليات من جهة أخرى لتوضيح هذا الأمر. سلامة العمليات مرتبطة جذرياً بسلامة الأفراد لدرجة أنه في أي تعريف لسلامة العمليات تقريباً يأتي التمييز بينهما كوسيلة لتحديد مجال سلامة العمليات. تهتم سلامة الأفراد بمخاطر الإنزلاق والإلتواءات والحوادث الأخرى التي تقع في مكان العمل، بينما تهتم سلامة العمليات بتحليل المخاطر واشتراطات السلامة

سلامة العمليات:

تتعلق في المقام الأول بالعمليات الإنتاجية في المنشآت الصناعية مثل مصافي البترول ومنشآت إنتاج ومعالجة المواد الكيميائية والبروتوكيماوية وتوليد الطاقة والمياه والكهرباء، الخ. تهدف إلى حماية الأصول الرأسمالية والبيئة. لكن مخرجاتها تتضمن سلامة الأفراد.

التصميمية والتحقق من المواد وصيانة المعدات والتبليغ عن التقلبات المرصودة في العمليات الإنتاجية. يتطابق هذا مع التمييز بين مخاطر السلامة الإعتيادية التي قد تؤدي إلى حوادث بنسبة مرتفعة من حيث العدد والإحتمالية ولكنها قليلة العواقب نسبياً (مثل حوادث الإنزلاق والتعثر والسقوط)، ومخاطر السلامة الكبيرة التي تقل نسبة تسببها في الحوادث من حيث العدد فيما تزيد حدة عواقبها (مثل الحرائق والإنفجارات).

سلامة الأفراد:

ختاماً نشير إلى أن الهدف من هذا المقال هو تقديم لمحة تعريفية سريعة عن المجالات التي تهتم بها سلامة العمليات، وليس الغرض تقديم تعريف دقيق ومفصل لكليهما. وعلى الرغم من التباين بينهما، إلا أن ذلك لا يعني بالضرورة إدارتهما والتعامل معهما بصفة منفصلة.

تتعلق بكافة السيناريوهات المحتملة في مكان العمل في جميع المنشآت الصناعية. تهدف إلى حماية العاملين من الإصابات والأمراض.

سامرف تشارك في فعاليات يوم المهنة الخامس والثلاثون بجامعة الملك فهد للبترول والمعادن



■ محمد باقيس - قسم العلاقات العامة والمسؤولية الإجتماعية

شاركت شركة مصفاة أرامكو السعودية موبيل المحدودة (سامرف) في يوم المهنة السنوي الخامس والثلاثون الذي نظمته جامعة الملك فهد للبترول والمعادن بالظهران خلال الفترة من ٢٦ إلى ٢٩ مارس ٢٠١٨ م، تحت رعاية صاحب السمو الملكي الأمير سعود بن نايف بن عبد العزيز آل سعود أمير المنطقة الشرقية، وذلك من أجل إتاحة الفرصة للكوادر الوطنية الشابة حديثة التخرج من الجامعة وتمكينهم من الإلتحاق بأفضل الوظائف في الشركات والمنظمات المحلية. الجدير بالذكر إن مشاركة سامرف في هذا الحدث الوطني الهام تأتي انطلاقاً من الجهود البارزة التي تبذلها الشركة منذ نشأتها لدعم توجهات حكومة خادم الحرمين الشريفين التي تهدف إلى توطيد الوظائف وسعيها الدائم على تقليص نسب البطالة في المملكة، وتحقيق الاستقرار الوظيفي لأبناء الوطن. وتؤكد سامرف حرصها الدائم على توظيف السعوديين، واستقطاب الكوادر الوطنية المؤهلة.

إضاءات على الطريق



المهندس/ سعود حامد خلاف

نائب الرئيس للشؤون الإدارية والمالية
والأمن الصناعي

كانت الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨ م مليئة بالتحديات والصعاب؛ إلا أنها مثلت فرصة عظيمة للموظفين الشباب المفعمين بالحيوية والنشاط للاستفادة من هذه التجربة الهامة لتطوير الكفاءات والمهارات في الشركة. حرص فريق الصيانة الدورية متعدد التخصصات على العمل الجماعي المنسق للتغلب على الصعاب التي واجهت الشركة خلال مراحل التشغيل عقب إكمال الصيانة، وكانت النتيجة أن خرجوا من هذه التجربة وهم أكثر قوة، حيث تمكنوا في نهاية المطاف من إعادة تشغيل المصفاة كالمعتاد. وتود إدارة الشركة توصيل رسالة هامة لجميع العاملين والقادة في الشركة بأن يحرصوا على الاستفادة من الدروس والعبر المستقاة من هذه الصعاب في مجالي السلامة والإعتمادية.

الآن وبعد إنجاز الصيانة الدورية، يجب أن يتواصل الحرص والإهتمام بتحسين الأداء في مجال سلامة وإعتمادية التشغيل والمحافظة عليه.

لا شك أننا مقبلون على مواجهة تحدي يتمثل في مغادرة المزيد من الموظفين الرواد بداعي التقاعد خلال الأعوام القليلة القادمة، ما يحتم على الجميع ضرورة العمل على نقل المعرفة بهدف تطوير وتحسين مهارات الموظفين الشباب ليتسنى للشركة مواصلة مسيرة النجاح.

تعتبر القيادة والكفاءة عنصرين في غاية الأهمية لتحقيق الهدف المنشود المتمثل في سلامة وإعتمادية التشغيل.

نجاح فريق هندسة العمليات بالمنطقة (بي ٢) في توفير حوالي مليون دولار أمريكي خلال أعمال الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م



كبير مهندسي العمليات يهنئ أحد فنيي شركة إدارة الخدمات البيئية العالية على أدائهم المتميز لإزالة طبقة الألومينا (المحفز الكيميائي) القديمة من أحد مفاعلات وحدة إستعادة الكبريت



عملية فحص احد المفاعلات عقب تحميله بطبقة الألومينا النشطة (المحفز الكيميائي) الجديدة



المهندس / خالد سمير غزال مع مدير شركة إدارة الخدمات البيئية العالمية وبعض فنيي الشركة؛ وهو يهنئهم بمناسبة إنجاز عملية إستبدال المحفزات الكيميائية بالوحدة بصورة آمنة

■ خالد سمير غزال - كبير مهندسي العمليات (الإدارة الفنية)

أصلاً، إلا أنه وجد بحالة جيدة تسمح بإستخدامه طوال الدورة التشغيلية التالية). أدت التحسينات المذكورة إلى تحقيق الفوائد التالية:

توفير حوالي مليون دولار أمريكي من تكلفة المحفزات الكيميائية والكرات الداعمة، علماً بأن ذلك لا يشمل تكلفة الصيانة والعمالة وأعمال النظافة التي كانت ستتكبدها الشركة في حالة الإضطراب لفتح مفاعلات يوروكلاوس الثلاثة.

زيادة العمر الافتراضي للمحفز وتحسين كفاءته، خصوصاً في ظل ظروف إنخفاض الأداء التشغيلي.

جدير بالذكر أن هذه المبادرة الفنية وفرت أعلى مبلغ على صعيد تكلفة المحفزات في وحدة إستعادة الكبريت في تاريخ المصفاة منذ بدء تشغيلها.

الخطوات التالية:

إزالة الطبقة العلوية من محفز الألومينا في المفاعلين الأول والثاني في كل وحدات إستعادة الكبريت مع إعادة إستخدام طبقة محفز التيتانيوم التالية لها، نظراً لأنها كانت لا تزال نشطة (مع تعويض النقص حسب الضرورة).

تعديل وضبط تهيئة خط تحميل حوض المحفز لإستبدال الألومينا النشطة المزالة بنوع آخر ذو جودة أعلى، فضلاً عن إضافة طبقة بسبك نصف بوصة من كرات السيراميك لإزالة الشوائب المحتملة الناتجة خلال التشغيل ولضمان ثبات المحفزات الجديدة في موضعها.

إعادة إستخدام نفس المحفز الموجود في مفاعلات يوروكلاوس (كان من المفترض إستبداله

نجح فريق هندسة العمليات بالمنطقة (بي ٢) في إستحداث فكرة مبتكرة تمثلت في التحسين الأمثل لإستراتيجية إستبدال المحفز الكيميائي في وحدة إستعادة الكبريت خلال أعمال الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م، وذلك بالمقارنة مع الخطة الفنية المعتمدة التي قضت بالإستبدال التام للمحفز في سبعة من إجمالي تسعة مفاعلات في الوحدة (المفاعلات ٩٢١-دي و ٩٢٢-دي-٠٣ طلبا بالإستبدال التام للمحفز نظراً للأعطال الفنية التي تم إكتشافها قبيل إنطلاق الصيانة الدورية) وجاءت هذه المبادرة لضمان فعالية تشغيل الوحدة والمحافظة على مستويات إستعادة الكبريت والتي تم تضمينها لاحقاً في مشاريع الصيانة الدورية. إشتملت الفكرة المقترحة على

التحسين الأمثل لتقنيات التشغيل في وحدة إستعادة الأمينات لخفض التكاليف خلال أعمال الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م



ممثلو هندسة العمليات والتشغيل والصيانة وهم في غاية السعادة بعد إقتناصهم لإحدى فرص التحسين في وحدات إستعادة الأمينات ووحدة عزل الماء الحامض ووحدة إستعادة الكبريت خلال الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م.

■ خالد سليمير غزال - خبير مهندسي العمليات (الإدارة الفنية)

النشط من ٩,٤٪ في ٢٠١٣م الي ٨,٢٪ بالمقارنة مع نفس الفترة من ٢٠١٨م. كما تم تخفيض المواد هيدروكربونية في الأمين النشط من ١٠٠ جزء من المليون في ٢٠١٣ الي ٦ جزء من المليون مقارنة بنفس الفترة من ٢٠١٨م. المراقبة الشديدة لجودة الأمينات وأنظمة الإمتصاص عقب الإنتهاء من الصيانة الدورية الأخيرة وبعد إعادة تشغيل المصفاة. يجدر بالذكر أن سعة الأمين الإجمالية في وحدة الأمينات خلال الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٣م كانت ١٠٠٠ متر مكعب، فيما زادت بواقع ٥٠٪ لتبلغ ١٥٠٠ متر مكعب خلال الصيانة الدورية الشاملة الأخيرة نظراً لبدء تشغيل وحدة إستعادة الأمينات الجديدة التابعة لمشروع إنتاج الوقود النقي في شهر مايو ٢٠١٤م. وعلى الرغم من زيادة السعة الإجمالية، قل إستهلاك مادة ثنائي إيثانول أمين.

الفترة من الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٣م. وأدت هذه الجهود إلى توفير حوالي ١٠٠ ألف دولار أمريكي (كان من المفترض أن يصل هذا المبلغ إلى ١٨٠ ألف دولار أمريكي إذا أخذنا بعين الإعتبار تكلفة هذه المادة التي تكبدتها الشركة في الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٣م). أدناه العوامل الرئيسية التي أدت إلى تحقيق هذا التوفير المميز: تقليل الخسائر الناتجة عن عملية الإزالة المفرطة لغاز كبريتيد الهيدروجين من الأمينات الغنية في أنظمة تشييط الأمينات رقم ٩١٢/٩١٣-٩١٣ سي-١٠ خلال فترة إعادة تشغيل المصفاة، حيث تم التحكم التام في نسبة البخار اللازم للفصل ما أدى إلى تقليل تدفق الأمينات إلى شبكة الخطوط العلوية في الوحدة، وهو المكان الذي تتعذر إستعادتها منه. التخلص من احتمالية تشكل الرغوة بالتأكد من جودة الأمينات قبل إيقاف الوحدة تمهيداً للصيانة، حيث تم تقليل أملاح مثبتة لدرجة الحرارة في الأمين

توفرت العديد من العبر والفرص المستقاة من أعمال الصيانات الدورية السابقة التي رصدها فريق قيادة العمل بالمنطقة (بي٢) في وحدة إستعادة الأمينات، والتي تمت الإستفادة منها في أعمال الصيانة الدورية الشاملة الأخيرة. وتركزت الجهود في الوحدة خلال الصيانة الدورية الأخيرة على عملية خفض إستهلاك مادة ثنائي إيثانول الأمين النقية لأنها ذات العائد المادي الأعلى على صعيد خفض التكاليف. لذا حرص فريق قيادة العمل بالمنطقة على تنفيذ العديد من التحسينات لخفض إستهلاك هذه المادة عقب إنتهاء الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م وبعد إعادة تشغيل المصفاة. في الواقع، وفرت الشركة ٨٠,٠٠٤ طن متري من هذه المادة عقب إنتهاء الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م وبعد إعادة تشغيل المصفاة، حيث تم إستخدام ٩٦ طن متري فقط منها مقارنة بـ ١٧٦,٠٠٤ طن متري تم إستهلاكها خلال نفس

مشروع وحدة غلاية الحرارة المهدرة



■ هيثم أبو عيش - مدير قسم المشاريع

الرئيسية بحلول الربع الأخير من العام الجاري. حرص فريق عمل المشروع على إعداد وإتباع أفضل الطرق في مجال إدارة المشاريع، والتي تمثل العنصر الأساسي لضمان تنفيذ بنجاح. بناءً عليه شرع فريق العمل في تحديد طرق تنفيذ دقيقة مع التركيز على معايير الجودة بغية تمهيد الطريق لتنفيذ المشروع منذ عام ٢٠١٥م عندما برزت فكرة إنشاء الوحدة. وبعد شهور من العمل الشاق والجهود الدؤوبة المستمرة ووفق الرؤية القيادية الثاقبة والمهارات والقدرات التنظيمية العالية المكتملة لنجاح تنفيذ المشروع، ظهرت فكرة تنفيذ هذا المشروع على أرض الواقع على الرغم من الضغوط الشديدة، وها نحن نعيش الحدث الأبرز من مراحل التنفيذ المتمثل في إكمال تصنيع الغلاية التي ينتظر وصولها واستلامها بالموقع بحلول مطلع شهر سبتمبر ٢٠١٨م.

فوق شبكة الأنابيب، لتتم الاستفادة منها في توليد البخار. وتعمل الغلاية بضغط سلبي تنتجه مروحة سحب موجودة في مسار الغلاية. ويهدف المشروع إلى الاستفادة من الغازات المنبعثة من مداخن الأفران الحرارية التابعة لوحدتي الزيت الخام والتقطير الفراغي (تبلغ الحرارة المنبعثة من هاتين الوحدتين حوالي ٤٤٩ درجة مئوية)، ومن المتوقع توليد حوالي خمسين طن في الساعة من البخار عالي الضغط وفق الطاقة الإنتاجية التصميمية للمشروع.

قضت الخطة بتنفيذ هذا المشروع على مرحلتين أثناء الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م وبعدها، حيث تم إكمال ربط وتوصيل أنابيب تجميع غازات المداخن ضمن مشاريع الصيانة الدورية الشاملة لعام ٢٠١٨م، فيما سيتم تركيب المعدات الرئيسية بما فيها الوحدة الإنتاجية

تعتبر الحرارة الناتجة من تشغيل الوحدات والمعدات إحدى مصادر الطاقة الهامة في المصفاة، وغالباً ما تنتج كميات كبيرة من الحرارة المهدرة التي تتبدد في الجو. تقوم تقنية الإستعادة بتدوير هذه الحرارة المهدرة بصورة فعالة، وهي عادةً ما تحتوي على كمية كبيرة من الطاقة الحرارية. هنالك فوائد كثيرة لعملية إستعادة الحرارة تشمل تحسين نظام الكفاءة وتقليل إستهلاك الوقود وخفض الغازات المنبعثة. على ضوء ما سبق ذكره، نبعت فكرة مشروع غلاية الحرارة المهدرة بغرض إستعادة الحرارة من الغازات الساخنة المنبعثة من مداخن أفران وحدتي الزيت الخام والتقطير الفراغي. تتسبب هذه الغازات عمودياً نزولاً إلى أسفل فوق شبكة أنابيب خاصة بالمشروع تعمل على تجميع الحرارة الكامنة في هذه الغازات الساخنة عند مرورها

الأمن الصناعي والصيانة الدورية لعام ٢٠١٨م



■ مهند الأحمدي - مشرف الأنظمة الأمنية

والزوار، تمت تهيئة المنطقة الإنشائية لأول مرة بعدد ٦ أجهزه قارئة للبطاقات وجميع الأجهزة اللازمة لنجاح الخطة الأمنية التي وضعت لهذا الحدث. وتم التعامل مع ما يزيد عن ٨٥٠٠ مستخدم لمداخل المصفاة بشكل يومي في أوقات الذروة.

جدير بالذكر أنه وبفضل توجيهات إدارة الأمن الصناعي وجهود رجال أمن سامرف وبدعم من إدارة الصيانة الدورية ومساندة قوة أمن المنشآت تم تنفيذ الخطة الأمنية بنجاح.

تعد الصيانة الدورية لعام ٢٠١٨م من أهم وأكبر حدث مجدول ومماثل في تاريخ سامرف من ناحية نطاق العمل وعدد القوة العاملة أو حتى من خلال التحديات المتوقع مواجهتها خلال تنفيذ أعمالها. كان لإدارة الامن الصناعي نصيباً وافراً من هذه التحديات، حيث تم إصدار ما يزيد عن ١٠٨٨٠ بطاقة ممغنطة وعدد ٢٧٢ تصريح لدخول المركبات الخاصة فقط بالمقاولين المشاركين في أعمال الصيانة الدورية في وقت قياسي. ولإحكام السيطرة على عملية دخول وخروج هذا العدد الكبير من الموظفين والمقاولين

برنامج تكريم رجال الأمن



■ محمود يوسف عسول - مشرف ورجية أمن (بديل)

بحضور كلا من المهندس/ حسن حامد العمري مدير عام إدارة الأمن الصناعي والشؤون الحكومية والمهندس/ عبدالخالق محمد الشهري مدير قسم الأمن الصناعي والشؤون الحكومية والمهندس/ مهند جمال الأحمد مشرف الأنظمة الأمنية، تم تكريم عدد من رجال الأمن وذلك لتميزهم وحسن أدائهم حيث أعطيت لهم الهدايا وشهادات الشكر والتقدير.

الإنشغال أثناء

القيادة

سعود الصومالي
مفتش - الإدارة الفنية

ليس هنالك جديد بخصوص الإنشغال عن قيادة السيارة، خصوصاً باستخدام الهواتف المحمولة.

ولكن إستمرار هذه الظاهرة الخطيرة التي نراها يوميا من حولنا يحتم علينا بذل جهد أكبر للتوعية بشأنها وتبسيط الضوء عليها.

الهواتف الذكية باختلاف تطبيقاتها زادت من حدة المشكلة. إذا كنت تجري محادثة أو رسالة نصية أو تتصفح إحدى المواقع، أو حتى تقرأ رسائل بريدك الالكتروني أثناء القيادة... فالنتيجة واحدة.

في السابق، كانت تعتبر السرعات العالية أو قطع إشارات المرور من المسببات الرئيسية للحوادث. أما الآن فقد تغيرت قواعد اللعبة وأصبح استخدام الهاتف المحمول أثناء القيادة من أكثر أسباب الحوادث شيوعاً حسب إحصائيات المرور بالمملكة.

تذكر أخي السائق، بأنها مسألة فقدان للتركيز ولا علاقة لها بإحترافية ومهارة قيادتك للسيارة. قال الله تعالى في محكم تنزيله (ما جعل الله لرجل من قلبين في جوفه).

عليك (عزيزي القارئ) تنويه من هم حولك وتذكيرهم باستمرار لتجنب هذه العادة. فالمسؤولية مشتركة دائماً بين الجهات الرسمية وأفراد المجتمع للحد منها.

سامرف توقع عقد إيجار مساحة إضافية بميناء الملك فهد الصناعي ببنبع



■ عبد الخالق الشهري - مدير الأمن الصناعي والشؤون الحكومية

أبرمت الشركة في يوم الأحد الموافق ٠٩ ذو القعدة ١٤٣٩ هـ عقداً مع ميناء الملك فهد الصناعي ببنبع يقضي بإستئجار مساحة إضافية بميناء الكبريت. وقع العقد المهندس/ سعود بن حامد خلاف، نائب الرئيس للشؤون الإدارية والمالية والأمن الصناعي، نيابةً عن سامرف، فيما وقع عن الطرف الآخر الكابتن/ عبد الله بن محمد الزهراني مدير عام ميناء الملك فهد الصناعي ببنبع. جديرٌ بالذكر أن الغرض من هذه المساحة الإضافية هو إنشاء وتركيب أسوار وبوابات وكاميرات أمنية بميناء الكبريت حرصاً من الشركة على إستيفاء الإشتراطات الأمنية الحكومية.

إكتمال مشروع نظام التحكم في الدخول في البوابة الأمنية (١٤) في مرفق سامرف المينائي



■ مهند الأحمد - مشرف الأنظمة الأمنية

تم بحمد الله الانتهاء من الأعمال الأنشائية وتركيب نظام التحكم بالدخول في البوابة الأمنية رقم (١٤) الواقعة بمرفق سامرف المينائي للزيت وتمت عملية ربط النظام الجديد بالانظمة الأمنية بالشركة بنجاح، كما بدأ جميع موظفي ومقاولي وزوار الشركة إستخدام البطاقات المغنطة للدخول والخروج للمرفق المينائي عبر البوابة الدوارة إعتباراً من الثلاثاء ٠٣ ذو الحجة من العام الجاري الموافق ١٤ أغسطس ٢٠١٨م.

وتود إدارة الأمن الصناعي في هذا الصدد أن تتقدم بخالص الشكر لكل من شارك في إنجاح هذا المشروع من إدارات وأفراد، وتتمنى للجميع دوام الأمن والسلامة.

سامرف تحتفي وموظفيها بعيد الفطر المبارك



■ محمد باقيس - قسم العلاقات العامة والمسؤولية الاجتماعية

اعتادت شركة سامرف منذ تأسيسها على مشاركة موظفيها إحتفالهم وفرحتهم بعيد الفطر المبارك حيث أقامت إدارة الأمن الصناعي والشؤون الحكومية ممثلة بقسم العلاقات العامة والمسؤولية الاجتماعية صبيحة يوم الأحد ١٠/١٠/١٤٣٩ هـ الموافق ٢٠١٨/٦/٢٤م حفل المعايدة السنوي بمبنى الإدارة، بحضور نائب الرئيس وكبير الإداريين التنفيذيين ونائب الرئيس التنفيذي لشؤون التصنيع ومديري الإدارات بالشركة وجمع كبير من الموظفين.

وتم خلال هذا الحفل تبادل التهاني والتبريكات بالعيد السعيد اعاده الله علينا وعلى الامة الإسلامية باليمن والبركات وأدام الافراح والاعياد بسامرف دهوراً عديدة وازمنة مديدة.



لوائح وأنظمة

حسن النية في العقود



منصور القشامي
مستشار شؤون العاملين

الأصل في العقود تحقيق العدالة بين طرفي العقد، فعقد العمل يقابل بالأجرة، وعقود المتاجرة والمصانة والمقاولة تقابل بالمعاوضة فالسلعة مقابل المال والعكس.

و كيفما كانت المعاوضة يبقى مبدأ حسن النية هو الفاعل والمؤثر في ضبط تصرفات أطراف العقد ومنع أي تعسف أو غش أو هدر أو كلفة غير مبررة تُخل بـعدالة العقد.

وقد اعتبر فقهاء الفقه والقانون أن حسن النية مطلب حيوي ومهم في جميع مراحل العقد بدءاً من مرحلة المفاوضات امتداداً الى مرحلة ابرام العقد ويستمر كذلك أثناء تنفيذه وحتى مرحلة انتهائه وفاءً بالعقد ولتوازمه.

ويقابل حسن النية في العقد سوء النية وذلك اذا تصرف أحد أطراف العقد بما فيه مضرة أو غش أو خداع للطرف الآخر، وقد توجهت النصيحة للذي قد يُخدع أو يجهل معايير السلع وحقيقة السعر أن يشترط الخيار قبل امضاء العقد. والحال كذلك اذا طرأ الخداع أثناء سريان العقد وتنفيذه.

فحسنُ النية يقتضي أن يمتنع أحد أطراف العقد عن أي تصرف يحرّم المتعاقد الآخر من مزايا العقد، وفقاً لقاعدة مقررّة «لا ضرر ولا ضرار».

وهكذا تتم حماية العقد بالسلوك والأخلاق مهما كان التنافس والتزايد بالمال والمزايا المغرية؛ صيانةً للنفوس من الطمع والجشع وكل تصرف يوغر الصدور بين أطراف العقد.

المراجع :

حسن النية في المادة التعاقدية ، د. كريم بولعابي - ٢٠١٥
مبدأ حسن النية في النظام السعودي والأنظمة المقارنة - د. سعد الذيابي
مجلة الشريعة والقانون والدراسات الإسلامية - ٢٠١٤

التجربة الغرضية للربع الأول من ٢٠١٨م



عبد العزيز مباركي - منسق تدريب الإطفاء

في إطار متطلبات الفقرة (٥،١) من نظام إدارة تكامل العمليات وتطبيقات أنظمة التصنيع العالمية ذات الصلة، تم تنفيذ عملية الإنقاذ لمنع صدمات التدلي من حزام السلامة أثناء العمل في الأماكن المرتفعة، وذلك خلال التجربة الغرضية التي أجريت في ١٥ فبراير ٢٠١٨م. تمت هذه العملية بنجاح خلال وقت قياسي لم يتعدى ١٣ دقيقة نظراً لجاهزية المعدات اللازمة وتوفير وإستعداد فنيي الإنقاذ ذوي الكفاءة.

اليوم العالمي للدفاع المدني



عبد العزيز مباركي - منسق تدريب الإطفاء

نظمت الإدارة العامة للدفاع المدني بمحافظة ينبع فعاليات اليوم العالمي للدفاع المدني تحت شعار «المؤسسات التعليمية وثقافة السلامة»، والتي استمرت لمدة خمسة أيام بالدانة مول، وذلك برعاية سامرف وأرامكو السعودية والهيئة الملكية والعديد من الشركات والمؤسسات الأخرى. وقدمت الشركة خلال هذه الفعاليات العديد من البرامج التوعوية المفيدة، أهمها أنظمة كشف الحريق وأنواع طفايات الحريق وكيفية التصرف في حالات الطوارئ.

كما حرصت الشركة على توزيع هدايا قيمة للزائرين مثل طفايات الحريق وأجهزة كشف الدخان تقديراً لهم ولتشجيع الآخرين على زيارة المعرض.



برنامج «رواد المستقبل»

(إشرافة الرواد)

■ باسم الظاهري - أخصائي المسؤولية الإجتماعية و العلاقات العامة

في ثاني لقاءات برنامج رواد المستقبل ووفق الخطة التنفيذية للبرنامج، أقيم حفل التدشين والإفتتاح الرسمي وذلك في نادي شركة سامرف بتاريخ ٢٧ مارس ٢٠١٨م بحضور المشاركين وعدد من منسوبي شركة سامرف. ابتداءً اللقاء بكلمة تعريفية وترحيبية من المشرف على البرنامج الاستاذ /عبدالرحمن فلاته ، ثم كلمة عن الرواد قدمها الطالب / البراء حبيب الله، تلاها تكريم للمشرف على النسخة السابقة من البرنامج الاستاذ / عبدالعزيز الحجام. ثم شاهد الجميع فيلماً تعريفياً عن برنامج رواد المستقبل لعام ٢٠١٨م ، تلاها لقاءات مع الطلاب للتعريف بتجاربهم ومحطات حياتهم المميزة، ثم شارك الجميع في تدشين البرنامج بتقطيع الكيكة الخاصة بالإحتفال .

ورشة العصف الذهني التحضيرية لـ (ملتقى سامرف)

■ باسم الظاهري - أخصائي المسؤولية الإجتماعية و العلاقات العامة

موظفي سامرف وأبناءهم، وتنفرد فكرة هذا الملتقى بكون أفكارها تنبثق من الموظفين ويتم تقديمها إليهم من خلال هذا الملتقى، وذلك بالتنسيق والإعداد مع الفريق المتطوع والمسؤول عنه.

من موظفي شركة سامرف من مختلف الإدارات، حيث حظي اللقاء بحماس وتفاعل الحضور. الجدير بالذكر أن فكرة (ملتقى سامرف) تتمحور حول إقامة لقاءات شهرية في شتى المجالات الحياتية التي تحوز على اهتمام مجتمع

ضمن الأنشطة والفعاليات التي تقيمها شركة سامرف للموظفين، أقيمت ورشة عصف ذهني للتحضير لـ (ملتقى سامرف)، قام بالإعداد لها فريق عمل متطوع من الموظفين، كما أدار الورشة والحوار الزميل / عرب أبو عرب، وحضرها عدد

سامرف تستكمل مساهماتها الاجتماعية ورعاياتها الخيرية من خلال مبادرة سنابل سامرف

■ محمد باقيس - قسم العلاقات العامة والمسؤولية الاجتماعية

استكمالاً لمبدأ المواطنة الذي يمثل أحد القيم الأساسية لسامرف وضمن مبادرة سنابل سامرف التي تعنى بالمجتمع وتحقق من خلالها أوجه التعاون بينها وبين الجمعيات الخيرية، واصلت الشركة ممثلة بقسم العلاقات العامة دعم المشاريع الخيرية التي تصب في إطار تنمية أفراد المجتمع وتقديم الدعم وتبني الأنشطة الهادفة التي تنظمها الجمعيات الخيرية والدوائر الحكومية . حيث قامت الشركة خلال النصف الأول من العام ٢٠١٨م برعاية الأنشطة الاجتماعية للجمعيات الخيرية والبرامج الهادفة المقدمة من الدوائر الحكومية التي اشتملت على مبادرات الجمعية الخيرية لتحفيظ القرآن الكريم بينع وجمعية البر الخيرية بالرياض بأملج وجمعية سكن للتنمية الأسرية بأملج بالإضافة إلى دعم الجمعية الخيرية لمتلازمة داون (دسكا) بالرياض، وذلك من خلال دعم برنامج تأهيل العلاج الطبيعي للأطفال. تلى ذلك دعم مقدم لجمعية البر بمركز الشيعان وجمعية رضوى النسائية الخيرية بينع، كما ساهمت الشركة بدعم مشروع المصلى المتنقل التابع للمكتب التعاوني للدعوة والإرشاد وتوعية الجاليات بمحافظة الرايس.

وقامت الشركة أيضاً بدعم برامج مدارس المجموعة العالمية بينع الصناعية وجمعية مستودع المدينة المنورة الخيري بمحافظة بدر إضافة إلى المساهمة في دعم مشاريع الرعاية النهارية لذوي الاحتياجات الخاصة المقدم من الجمعية الخيرية بمحافظة بدر.

أوضح ذلك المهندس حسن العمري مدير عام إدارة الأمن الصناعي والشؤون الحكومية وأضاف أن سامرف ساهمت أيضاً في رعاية الحفل الختامي لمسابقة تحدي القراءة ٢٠١٨م الذي نظمته الخدمات التعليمية بالهيئة الملكية. كما أشار إلى دعم مشروع الوقف القرآني الأول لجمعية القرآن الكريم بالعيص ودعم المسابقة الرمضانية القرآنية الثانية الذي نظمته الجمعية الخيرية لتحفيظ القرآن الكريم بينع الصناعية وجمعية البر والخدمات الاجتماعية بينع النخل وأيضاً بأملج فرع الصري الغربية، كما شملت دعم مؤسسة والددة الأمير ثامر بن عبد العزيز لتعليم الكتاب والسنة (دار الحافظين والحافظات) بالإضافة إلى تبني مبادرات جمعية التنمية الأسرية سكن ومودة بمحافظة ينبع .

وأفاد العمري بأن الشركة قد دأبت على تبني العديد من الأنشطة والفعاليات مؤكداً حرص شركة سامرف على متابعة تنفيذ تلك الأنشطة بما يعود بالنفع ويحقق الهدف المنشود لأفراد المجتمع ومؤسساته.

برنامج «رائدات المستقبل»



■ باسم الظاهري - أخصائي المسؤولية الاجتماعية و العلاقات العامة

يشهد هذا العام ٢٠١٨م إنطلاقة برنامج (رائدات المستقبل) والذي يستهدف طالبات المرحلتين الثانوية والجامعية، حيث تم إستحداثه بعد أن لاقى نظيره (رواد المستقبل) اصداً كبيرة وترك أثراً إيجابياً لدى المشاركين فيه. إنطلق البرنامج بـ (ملتقى من اكون؟) الذي أقيم ٢٢ مارس ٢٠١٨م، حيث تم التعارف بين المشاركات في البرنامج وتعريفهم بأهدافه وعرض موجز لخطة هذا العام. كما تضمن اللقاء ورشة عمل بعنوان (أعلنت إحترامي) تلاها حوار مفتوح يسمى (بالحوار نرتقي) بالإضافة إلى العديد من الفقرات الترفيهية.

مبادرة (ملتقى حماية) بالشراكة مع ادارة تعليم ينبع

■ باسم الظاهري - أخصائي المسؤولية الاجتماعية و العلاقات العامة

ضمن مبادرات المسؤولية الاجتماعية بشركة سامرف وإهتمام الشركة وتركيزها على رعاية وحماية الطلاب والطالبات، لما لذلك من فوائد كبيرة تعود على المجتمع، دشّن سعادة الرئيس وكبير الإداريين التنفيذيين المهندس / محمد بن نفاش آل نفاش وسعادة مدير إدارة التعليم بمحافظة ينبع الدكتور/ محمد العقيبي فعاليات حملة ومعرض (ملتقى حماية).

تهدف هذه المبادرة إلى تعزيز القيم وأخلاقيات التعامل مع وسائل الإتصال الذكية، وتقوم فكرة المشروع الذي إنطلق في بداية النصف الثاني من العام الدراسي تحت شعار (الإتصالات الذكية وتأثيرها على المجتمع)، على إقامة ملتقى ومعرض لوسائل الإتصال الحديثة الآمنة والسلامة من مخاطر الجوال والتوعية بمخاطر الهواتف الذكية أثناء قيادة السيارة ومخاطر الهواتف الذكية على الصحة العامة للإنسان وتبسيط الضوء على بعض الممارسات السلوكية الخاطئة المترتبة على سوء استخدام الهواتف الذكية ومشاركة المجتمع ومؤسسات المجتمع المدني في تعزيز قيم وأخلاقيات التعامل مع الهواتف الذكية واستهدف (المعلمين والمعلمات - الطلاب والطالبات) في المدارس الحكومية والأهلية والأجنبية بمحاضرة ينبع والمجتمع.

الجدير بالذكر أن المبادرة تم تنفيذها على مراحل تضمنت حملات توعوية ومسابقات طلابية في المدارس تلاها ملتقى إشتمل على معرض لمشاركات الطلاب والطالبات بالإضافة إلى أوراق عمل قدمها نخبة من المختصين والمختصات في الجامعات والجهات الحكومية ذات العلاقة على مدى ستة جلسات.

برنامج "رائدات المستقبل"

زيارة جامعة الملك عبد الله للعلوم والتقنية

■ باسم الظاهري - أخصائي المسؤولية الاجتماعية و العلاقات العامة

في ثاني خطوات برنامج (رائدات المستقبل) تم تنظيم زيارة للطالبات المشاركات في البرنامج لجامعة الملك عبد الله للعلوم والتقنية بغرض الإطلاع على حرم الجامعة وآخر المستجدات التكنولوجية. تخللت الزيارة جولة ميدانية في منطقة تذكّر الملك عبد الله، بالإضافة إلى جولة في المتحف الإسلامي للتعريف بالآثار العلمية والعلماء ثم جولة ولقاء علمي في مكتبة الجامعة.

جائزة التفوق والإبداع العلمي بمحافظة بدر

■ باسم الظاهري - أخصائي المسؤولية الاجتماعية
و العلاقات العامة

ضمن مبادرة سنابل سامرف لعام ٢٠١٨م، قامت الشركة بتوقيع إتفاقية لرعاية جائزة بدر للتفوق والإبداع العلمي والتي تعنى بتكريم المتفوقين والمبدعين من الطلاب والطالبات في جميع المراحل الدراسية وتحفيزهم من أجل العطاء والبناء. أقيم حفل التوقيع بحضور مدير العلاقات العامة والمسؤولية الاجتماعية بشركة سامرف الأستاذ/ بندر خالد اسكندراني وسعادة مدير إدارة التعليم بمحافظة بدر الأستاذ / خالد الصبحي.

برنامج «رواد المستقبل»



■ باسم الظاهري - أخصائي المسؤولية الاجتماعية و العلاقات العامة

يتواصل إهتمام برنامج المسؤولية الاجتماعية بشركة سامرف بتهيئة النشء وبناء قدراتهم وصقل مواهبهم وإبداعاتهم، من أجل تطوير مهارات هذا الجيل وإعداده ليكون قادراً على المشاركة في بناء وطننا الغالي وذلك عن طريق برنامج (رواد ورائدات المستقبل). أؤسّنف برنامج (رواد المستقبل) من جديد في عام ٢٠١٨م بمشاركة عدد من أبناء موظفي شركة سامرف بالإضافة إلى أبناء مجتمع ينبع وكانت البداية بعقد اللقاء التعارفي الأول. وإنطلق اللقاء الأول في ١٣ مارس ٢٠١٨م وفق الخطة التنفيذية التي تم إعدادها لهذا العام بحضور عدد من طلاب المرحلة الثانوية والجامعية وعدداً من أولياء الأمور وموظفي الشركة، حيث تم الترحيب بالأعضاء المنضمين حديثاً للبرنامج ثم شرح موجز عن أهدافه وعرض مفصل عن الخطة لعام ٢٠١٨م وما تتضمنه من ورش عمل ورحلات ولقاءات.

برنامج «رواد المستقبل»

ورشة عمل "صمم خريطة حياتك"



■ باسم الظاهري - أخصائي المسؤولية الاجتماعية و العلاقات العامة

الإتصال.

وقد تضمنت الورشة عدداً من التدريبات العملية والتمارين الشخصية المرتبطة بمحاورة الورشة ضمن المذكرة الموزعة على الحضور، كما تخللت البرنامج فترات للراحة وتناول الوجبات

وفق الخطة التنفيذية لبرنامج رواد المستقبل لعام ٢٠١٨م، أقيمت الورشة التدريبية الأولى بعنوان (صمم خريطة حياتك) التي تناولت أربعة محاور رئيسية تعرّف بأدوات الإتيقان الأربع : الشخصية - التخصص - التخطيط -

الخفيفة.

الجدير بالذكر أنه تم تنفيذ الورشة على مدار يومين بواقع ٤ ساعات لكل يوم من الساعة ٥:٣٠ مساءً وحتى الساعة ٩:٣٠ مساءً في نادي شركة سامرف، حضرها ٣٢ متدرب من رواد المستقبل.

إرشادات الأمن السيبراني ... افعل ، لا تفعل



افعل

استخدم البريد الإلكتروني الخاص بالشركة للأغراض الرسمية فقط وكن على حذر دائما من رسائل التصيد الالكترونية . عند الاشتباه ببريد مستلم، استخدم أداة الإبلاغ عبر البريد الإلكتروني. توخي الحذر والانتباه من الأشخاص الموجودين حولك عند تسجيل الدخول واستخدام كلمة السر الشخصية.

لا تفعل

احرص دائما على اختيار كلمة سر قوية، مثل أن تحتوي على ثماني خانات كحد أدنى وأن تتضمن أحرف كبيرة و صغيرة وأرقام ورموز مع الحرص على تغييرها كل ٩٠ يوما.

لا تقم بالضغط على روابط أو ملفات مرفقة برسائل

البريد الإلكتروني من مصدر غير معروف أو مشبوه أو غير موثوق به.

لا تقم باعطاء معلومات سرية أو الرقم السري الخاص بك عن طريق الهاتف أو البريد الإلكتروني أو من خلال وسائل التواصل الاجتماعي.

لا تقم بتحميل ملفات أو برامج من المواقع المشبوهة أو الغير موثوقة.

زيارة طلاب كلية الهندسة بالجامعة الاسلامية بالمدينة المنورة لشركة سامرف



■ محمد باقيس - قسم العلاقات العامة والمسؤولية الاجتماعية
استقبل قسم العلاقات العامة بسامرف يوم الخميس ١٤٣٩/٧/٩ الموافق ٢٠١٨/٤/٥ وفداً من الدفعة الأولى لطلاب كلية الهندسة بالجامعة الإسلامية بالمدينة المنورة، وقد شملت الزيارة وجبة الإفطار ومن ثم مشاهدة فيلم وثائقي عن سامرف. وبعد ذلك قام الزميل / ايمن بشاوري من إدارة التشغيل بإصطحاب الطلاب بجولة علمية داخل المصفاة شملت شرح مفصل عن وحداتها، وعمليات الإنتاج بها ثم قدمت العلاقات العامة الهدايا التذكارية للطلاب والوفد المرافق لهم بمناسبة هذه الزيارة.

خمسة خطوات لتجنب التصيد الإلكتروني



■ عبد الله وزان - مهندس أمن معلومات

الشك والتدقيق في كافة الرسائل الإلكترونية الواردة

إسأل نفسك: ما مصدر الرسالة؟ يحتمل أن تكون الرسالة إما محاولة للتطفل من جهة غير مرغوب فيها أو محاولة تصيد. تحقق من صحة العنوان البريدي الذي وردت منه الرسالة باستخدام قوئل أو أي محرك بحث آخر. تمهل وفكر فيما تقوم به. تذكر أننا جميعاً منهمكون في العمل طوال اليوم، ولكن التأني والتحقق لا يؤثر على أداء العمل اليومي.

الحذر من الملفات المرفقة

لا تقرر الروابط أو تحمل الملفات أو تفتح المرفقات في الرسائل الواردة من مصادر مجهولة. ومن الأفضل عدم الإقدام على فتح المرفقات ما لم تكن تنتظر وصولها وتدرک محتواها، حتى إذا كنت تدرک مصدرها.

تجاهل الأوامر والطلبات وعدم الاستجابة لها

تأني وفكر قبل الوقوع في الفخ إذا كان محتوى الرسالة يدعوك إلى القيام بشيء ما، فهناك نوعان من التحفيز يلجأ إليهما القراصنة لإستدراج الضحايا وهي: الجوائز أو تقمص دور الجهات المختصة. في محاولات الإحتيال بتقمص دور الجهات المختصة ربما تطلب منك الرسالة ضرورة الرد على طلب ما وأن مصدرها هو شخص يشغل وظيفة ما في تلك الجهة مثل موظف في قسم تقنية المعلومات يخبرك بأن جهازك به فيروس أو موظف موارد بشرية يطلب منك تعبئة إستبيان خاص بشركته. قد يلجأ المجرمون أيضاً في هذا النوع من الرسائل إلى خداعك بالإيحاء بوجود طرد يخصك لم تقم بإستلامه أو أنه تم إختراق حسابك المصرفي.

سيناريوهات الخداع بالجوائز عادةً ما تتضمن عرض للسحب أو تعبئة إستبيان للفوز بجائزة. تجاهل كل هذه المحاولات ولا تستجب أبداً.

التحقق من الروابط

تساءل إلى أين يقود الرابط؟ فجميع رسائل

التصيد تقريباً يوجد بها رابط يستدرج القراصنة الضحايا للنقر عليه، حيث يشي الرابط بأنه يقودك إلى صفحتك في الفيسبوك أو إلى الموقع الإلكتروني الخاص بالبنك، لكنك لا تدري إلى أين يقودك في الواقع.

إن أسهل طريقة للتحقق من الرابط هي تحريك الماوس على الرابط مع النظر إلى أسفل الركن الأيسر من نافذة المتصفح، حيث يمكنك التعرف على الرابط الفعلي الذي سيقودك إليه الرابط حال النقر عليه. إذا ظهر الرابط في شكل عنوان بروتوكول إنترنت IP (على سبيل المثال: ١٩٢,١٦٨,١,١) فمن المرجح أن يكون ذلك فخ بغرض التصيد.

الإتصال بالمرسل عبر الهاتف بغرض التأكد

تذكر أهمية إستخدام الهاتف، فعلى الرغم من أنه وسيلة تقليدية، إلا أنها تظل فعالة في هذه الحالات. حاول الإتصال بالمرسل في حالة عدم الإطمئنان لمصدر الرسالة ومحتواها خصوصاً إذا كانت الرسالة عاجلة.

رحلة سامرف العائلية لعام ٢٠١٧م



■ عبدالله رأفت خاشقجي - رئيس اللجنة الرياضية
كما جرت العادة في نهاية كل عام، قامت
شركة سامرف بإعداد الكثير من البرامج الممتعة
والمسابقات والجوائز القيمة لموظفيها وعوائلهم
في رحلة سامرف العائلية لعام ٢٠١٧م في شاطئ

المعجز. احتوت الرحلة على فعاليات داخلية وخارجية
ومنهم الملاعب الصابونية والألعاب الهوائية وملاعب
الطائرة والكثير من الفعاليات والأنشطة الرياضية.
وتم توزيع هدايا لجميع المشاركين وكان توزيع
الجوائز الكبرى المميزة كالتالي:-
تذكرتين لتركيا فاز بها هتان خميس من إدارة
الأمن الصناعي والشؤون الحكومية وسعد السفري
من إدارة الموارد البشرية.

المعجز. احتوت الرحلة على فعاليات داخلية وخارجية
ومنهم الملاعب الصابونية والألعاب الهوائية وملاعب
الطائرة والكثير من الفعاليات والأنشطة الرياضية.
وتم توزيع هدايا لجميع المشاركين وكان توزيع



والأمن الصناعي المهندس/ سعود حامد خلاف،
وبفضل من الله حازت الرحلة على رضا الموظفين
وعوائلهم، وهي تقديراً للجهود الكبيرة لموظفي
الشركة من موظفين وتقانيهم.

الإسبانية مدريد وبحمد الله تكلت الرحلة بنجاح.
وكان توزيع الجوائز بحضور سعادة الرئيس وكبير
الإداريين التنفيذيين المهندس/ محمد نفاش ال
نفاش وسعادة نائب الرئيس للشؤون الإدارية والمالية

أما الجائزة الكبرى فكانت تذكرة لحضور إحدى
مباريات دوري أبطال أوروبا وقد فاز بها إبراهيم
قوته من الإدارة الفنية، حيث تم إختيار حضور
مباراة باريس سان جرمان وريال مدريد في العاصمة

أنشطة وبرامج نادي سامرف الترفيهي (قسم السيدات) النصف الاول من عام ٢٠١٨م



عبير غلام - منسقة النادي الترفيهي لقسم النساء

لمساعدة السيدات على جعل الرياضة أسلوب حياة ومساعدتهم على تحقيق اهدافهم، اما لفئة الفتيات قدم النادي الدورة التمهيدية للجمباز لتنمية القوة والمهارة الحركية لديهم، وايضاً اهتم النادي بالمتعة اثناء الرياضة فنظم دورة لتعليم قيادة الدراجة والبرنامج الرياضي لفريق كرة القدم في موسمه الخامس للفتيات.

كما نظم النادي ماراثون مائي وهوائي للمرة الاولى في النادي، حيث كان على عدة مراحل الأولى سباحة

قدمتها مختصة بالتغذية البشرية التطبيقية تهدف الى ممارسة الرياضة وتناول الغذاء الصحي، كما قدم دورة السلامة الرياضية للسيدات والفتيات التي فيها تعريف بالخطوات الوقائية اللازمة قبل ممارسة الانشطة الرياضية وأهمية تمارين الاحماء وكيفية تطبيق جميع خطوات السلامة في النادي.

وتركيزاً على الجانب الرياضي اعد النادي عدة برامج رياضية منها برنامج السيدات (STAY FIT)

بدأ نادي سامرف الترفيهي العام الجديد ببرنامج صغار الكشافة تحت شعار (السلامة في نادينا) الذي استمر لمدة اسبوعين تم فيه التركيز على تنمية المهارات البدنية والصحية والسلوكية والاخلاقية، وتضمن البرنامج أنشطة وتدريبات متعددة تخص السلامة والدفاع عن النفس وتميز البرنامج بيوم للشواء تحت قواعد السلامة والعمل الجماعي. واهتماماً بالصحة والسلامة اقام النادي محاضرة توعوية بعنوان (الغذاء والسلامة لمرضى السكري)



إعجابها بالبرنامج وأثنت على جميع ما يقدمه النادي من برامج متنوعة. وأثرى النادي ليالي رمضان بالخيمة الرمضانية قدمت فيها محاضرات مفيدة ومسابقات ممتعة وجوائز قيمة وسحوبات للسيدات والفتيات، وكانت على ٦ لقاءات ٣ للسيدات و٣ للفتيات على مدار الشهر الكريم، وإيضاً قدم النادي المسابقة القرآنية الرمضانية التي تقام كل عام لتحفيز المشاركات على حفظ وتدبر القرآن الكريم في الشهر الفضيل.

الاسرية المختصة واستمرت اللقاءات التسلسلية وكان ختام الموسم الأول بوضع الحلول الصحيحة علمياً للسيرة عليها في جميع أمور الحياة والوصول إلى ١٠ نقاط أساسية لنفس سعيدة وراضية. كما احتفل النادي مع نهاية الفصل الدراسي بختام برنامج حفظ القرآن للسيدات ودورة تصحيح التلاوة للقرآن مع معلمات القرآن والمشاركات وقدم النادي الهدايا للفتيات، وشارك حفل السيدات حرم رئيس الشركة وقدمت لهم هدايا تشجيعية كما أبدت

والثانية سباق بالدراجة والثالثة جري، ووصل عدد المشاركات في المارثون ما يقارب ٤٠ متسابقة من السيدات والفتيات قدمت لهم جوائز مراكز أولى وجوائز ترضية. وضمن الاهتمام بالجانب الاجتماعي نظم نادي سامرف الترفيهي ملتقى اسري شهري تحت عنوان (قهوة المساء) للنقاشات والحوارات عن كل ما يشغل تفكير السيدة والفتاة من مشكلات وعقبات الحياة، والوصول لحلول بالتوجيه العلمي من الاستشارية

تجديد النادي الصحي في مركز سامرف الترفيهي



■ فراس عماد جعفر - مشرف الخدمات الادارية

حرصت إدارة شركة سامرف في عام ٢٠١٧م على تجديد جميع الأجهزة الموجودة في مركز سامرف الترفيهي وإستبدالها بأجهزة جديدة تتناسب مع تطلعات موظفي سامرف.

وفي شهر أكتوبر ٢٠١٧؛ تم تزويد النادي الصحي بأجهزة جديدة بأحدث التقنيات وبعض التغييرات الأخرى كطلاء الجدران وتغيير الإضاءة وتركيب شاشات جديدة لترتقي خدمات النادي إلى تطلعات موظفي الشركة وتوفير بيئة ترفيهية وصحية أفضل.

خطورة النوم في السيارات المتوقفة



■ عمر فلانة - مهندس مراقبة مواد

من الملاحظ أن هنالك بعض موظفي الشركة والمقاولين والزوار يبقون وينامون داخل سياراتهم المتوقفة مع تشغيل مكيف السيارة. ونود التنبيه بأن هذا التصرف ينطوي على خطورة، حيث ينصح الخبراء بأن ذلك يمكن أن يؤدي الوفاة بسبب الإختناق خلال أقل من ساعة واحدة بغض النظر عما إذا كانت السيارة قديمة أو جديدة. فإن لم تكن الحالة الميكانيكية للسيارة على ما يرام، يحتمل أن تتسرب الأدخنة والأبخرة من العادم إلى داخل السيارة أثناء نوم السائق فيها، ما يزيد خطر تعرضه للإختناق لأن ذلك ربما يؤدي إلى إنخفاض نسبة الأكسجين داخل السيارة. الرسالة أعلاه موجهة إلى الجميع لأخذ الحيطة والانتباه لهذه المخاطر والإمتناع عن النوم داخل السيارة مع تشغيل مكيفها.

سؤال العدد

هو سؤال يطرح في كل عدد من شتى ميادين المعرفة وسيعلم عن إسم الفائز بالمسابقة في العدد الذي يليه وفي حال وصول أكثر من إجابة صحيحة يتم الإقتراع بين الفائزين

السؤال

”تفضل خادم الحرمين الشريفين الملك فهد بن عبدالعزيز آل سعود بوضع حجر الأساس لمصفاة ينبع للتصدير (سامرف) وسؤالنا لهذا العدد في أي عام تم وضع حجر الأساس لمصفاة ينبع للتصدير (سامرف) «

ترسل الاجابات الى: على رويشد الحساوي - بريد إلكتروني (hassawi@samref.com.sa) تلفون ٠١٤٣٩٦٤٢٢١



مدير عام إدارة الأمن الصناعي والشئون الحكومية المهندس / حسن حامد العمري يسلم الجائزة للفائز / عبد الرحيم المطيري

حل سؤال العدد السابق

حل سؤال العدد السابق هو Isomerization Unit; MTBE Unit; CFP Unit (HRU. MDU. SRU. ARU & Instrument air compressors); New evaporative cooling water system Unit; (New Flare System وقد وردت العديد من الاجابات الصحيحة وكانت نتيجة القرعة من نصيب الزميل / عبد الرحيم مسعد المطيري.

سلامة الغذاء



■ رامي جمال

تعريف مصطلح سلامة الغذاء

سلامة الغذاء هي الظروف المهيئة والتدابير المتخذة الضرورية لضمان سلامة الغذاء ابتداءً من عملية الإنتاج وحتى الإستهلاك، حيث يمكن أن يتعرض الغذاء للتلوث في أي لحظة أثناء عملية تصنيعه وتخزينه وتوزيعه ونقله وتحضيره. إتباع إجراءات سلامة الغذاء الجيدة أمر في غاية الأهمية حتى نضمن أن الغذاء الذي نتناوله سليم وخالي من الملوثات، بينما الظروف والتدابير السيئة في التعامل مع الغذاء تعرضنا لخطر التسمم الغذائي سواء في المنزل أو في مكان العمل. ويمكن أن تنتشر الجراثيم الضارة المسببة للتسمم الغذائي بسهولة

في أي مكان في حال عدم إتخاذ التدابير الصحية اللازمة.

ما هو التسمم الغذائي؟

مجموعة الأمراض التي تنتقل عن طريق الأغذية وتعرف إجمالاً بالتسمم الغذائي الذي ينتج عن تناول غذاء ملوث أو فاسد أو سام. ويحدث التسمم الغذائي بسبب البكتيريا والفيروسات والطفيليات والعت (الغن) والسموم والملوثات والمواد المثيرة للحساسية.

أعراضه:

آلام في البطن، إسهال، غثيان، تقيؤ، حمى

تدابير سلامة الغذاء الجيدة:

- غسل اليدين جيداً قبل وبعد لمس المواد الغذائية.
- عزل الأغذية المطبوخة عن المواد الغذائية غير المطبوخة.
- عدم حفظ الغذاء في درجة حرارة تقع ضمن نطاق الخطر وهو ٥ إلى ٦٠ درجة مئوية (أي من ٤١ إلى ١٤٠ درجة فهرنهايت).
- تخصيص ألواح وأدوات تقطيع منفصلة للحم الني والخضروات.

بعض أنواع البكتيريا الأكثر شيوعاً المسببة للتسمم الغذائي:

نوع التسمم الغذائي	مصدر البكتيريا	وقت بداية ظهور الأعراض	الأعراض
السالمونيلا	اللحم الني والبيض وبقية منتجات الدواجن والحيوانات	٦ ساعات - ٧٢ ساعة	ألم في البطن والإسهال والحمى والتقيؤ والجفاف (فقدن السوائل)
بكتيريا المطثية الحاطمة (كلوستريديم بيرفرينجنز)	اللحم الني والتربة والفضلات والحشرات	٨ ساعات - ٧٢ ساعة	ألم في البطن وإسهال
بكتيريا المكورات العنقودية الذهبية	الجلد والأنف والدمامل والجروح والحليب الني	ساعة واحدة - ٦ ساعات	تقيؤ وآلام البطن وإنخفاض حرارة الجسم عن الدرجة الطبيعية

كلمة نائب الرئيس التنفيذي لشئون التصنيع

إستطاعت الشركة تحقيق تقدم كبير في مواجهة التحديات خلال الستة أشهر الأولى من عام ٢٠١٨م، والتي شكلت إختباراً حقيقياً لقدراتنا وصمودنا كفريق واحد حريص على إتخاذ كافة التدابير اللازمة لضمان سلامة وإعتمادية تشغيل المصفاة. شكلت الأشهر الماضية مزيج من الإنجازات والتجارب والعبر المستفادة لأسرة الشركة كافة، ونحن فخورون بفريق العمل الذي إستطاع إنجاز أعمال الصيانة الدورية الشاملة الأكثر تعقيداً في تاريخ الشركة، حيث بلغ العدد الإجمالي للعاملين في أوقات الذروة ٩٠٠٠ فرد.

صاحبت أعمال الصيانة الدورية العديد من الأمور التي إستلزمت إتخاذ القرارات الفورية اللازمة، كما برهنت على عزم وإصرار المعنيين بمختلف تخصصاتهم على بذل قصارى جهودهم لإنجاز المهام الموكلة إليهم وإعادة تشغيل المصفاة كالمعتاد. علينا المواصلة في ذات المسار والإستفادة من هذه التجارب التي تعيننا على تحسين الأداء كلما واجهنا التحديات والصعاب. تتوفر لدينا كل يوم تجارب نستلهم منها العبر وتمكننا من المحافظة على ما حققناه من إنجازات وما علينا القيام به لتحسين الأداء.

أنتم الثروة الحقيقية للشركة، وكل جهودكم الدؤوبة تجد التقدير والإمتنان من قبل الإدارة. لقد أثبتتم خلال الفترة الماضية أنكم فريق متكامل من ذوي الكفاءة والدراية والتفاني وقادرين على صنع الفرق والتجديد والإبتكار المستمر للأفكار الجديدة. يجب أن تحفزنا التجارب التي إكتسبناها خلال الستة أشهر الماضية لمواجهة التحديات المستقبلية بصورة آمنة وبكل ثقة وإصرار. لا شك في أن كل من أدى دوره أو شارك في هذه التحديات تعلم الكثير، ونحن واثقون في حرصكم على نقل المعرفة للموظفين الجدد. لقد مثلت الصيانة الدورية فرصة مثالية لتطوير جيل المستقبل من الموظفين خصوصاً إثر التغير الذي طرأ في القوة العاملة في الشركة خلال الأعوام الأخيرة الماضية.

نحن في إدارة الشركة واثقون تماماً في قدرتكم على مواصلة الأداء الجيد والدعم بغية تمكين سامرف من تحقيق المزيد من التطور، وذلك بإخلاصكم الدائم وتفانيكم المستمر.



ألن دوفال

نائب الرئيس التنفيذي
لشئون التصنيع

MESSAGE FROM THE EVP, MANUFACTURING



Alain A. Duval

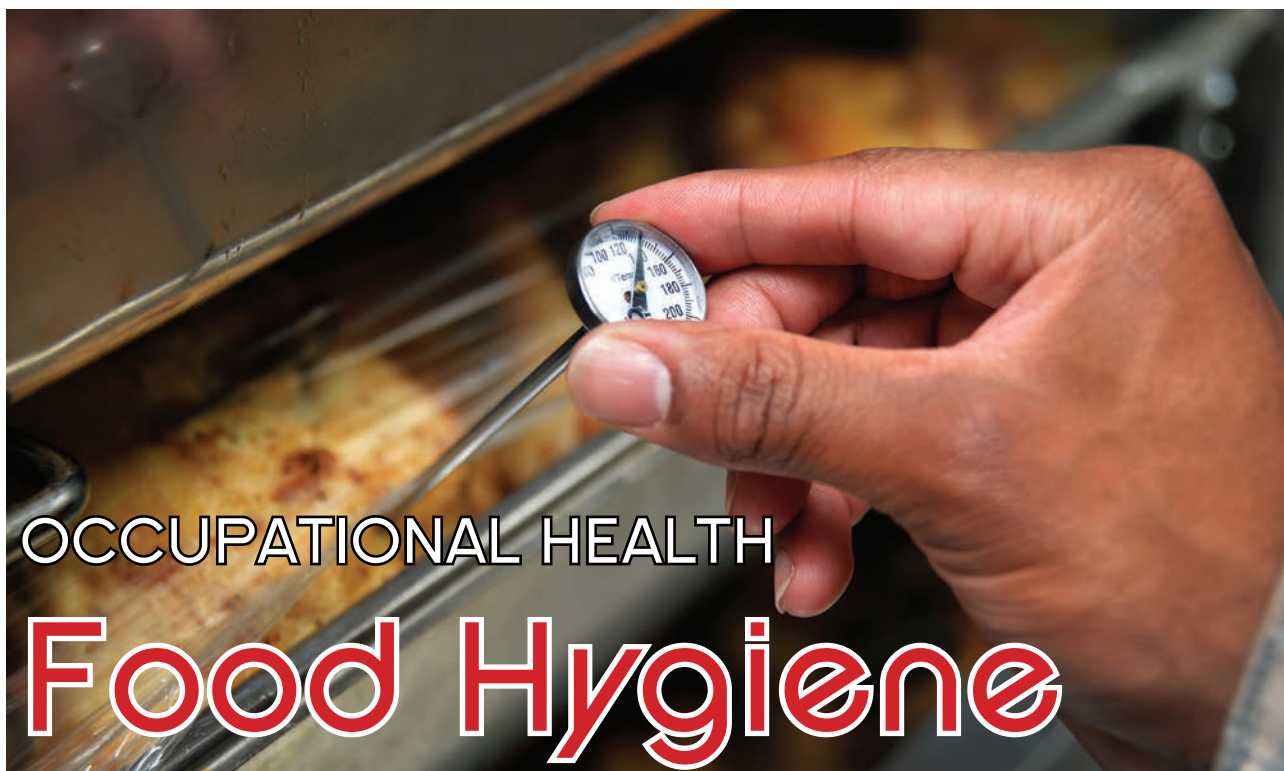
EVP Manufacturing - SAMREF
Refinery

SAMREF has made significant progress in meeting the challenges in the first six months of 2018 that was put to test our credentials and standing as a one team executing all required actions necessary to safely and reliably operate the refinery. The past months have been a mix bag of accomplishments, experience, lessons learnt for the whole Organization. We are proud of our team who managed to complete the most complex refinery Integrated Event ever in our company history involving more than 9000 workers at peak time.

The Integrated Event came with a potpourri of matters to take right decisions on the spot and have witnessed how various stakeholders giving their best to complete the all assigned tasks and put the refinery back on operation. We should continue to use the learning curve to do thing better every time we meet with challenges. Every day, new learning experiences enable us to retain or build on what is good and what can become even better.

SAMREF's greatest asset is you all and your service is greatly valued and recognized. We have a team of knowledgeable dedicated individuals who are capable to make the difference and generate a continuous stream of new ideas and innovation as displayed recently. The experiences gained in the past six months should spur us on to face the future safely with confidence and renewed vigor. Everyone who played or participated undoubtedly has learned a lot and we will count in you all to transfer the knowledge to junior employees. In fact, the Integrated Event was an ideal opportunity to develop SAMREF's future generation after recent demographical change that took place over that last few years.

SAMREF Management is sure that you will continue with your good work and support to help Samref scale greater heights with your sincerity and dedication in all times to come.



OCCUPATIONAL HEALTH Food Hygiene

■ Rami Jamal - Industrial Hygiene Specialist

What's food hygiene? Food hygiene is the conditions and measures necessary to ensure the safety of food from production to consumption. Food can become contaminated at any point during processing, storage, distribution, transportation and preparation. Good food hygiene is essential to ensure that the food you and your family eats is safe. Poor hygiene procedures in your home/ workplace can put you at risk of food poisoning. Harmful germs that cause food poisoning can spread

very easily if care is not taken. What is Food Poisoning? Foodborne illness, more commonly referred to as food poisoning, is the result of eating contaminated, spoiled, or toxic food. Food poisoning can be caused by Bacteria & Viruses, Parasites, Mold, Toxins, Contaminants and Allergens. Food Poisoning Symptoms: Abdominal pain
Diarrhea
Nausea
Vomiting
Fever

Some of the most common food poisoning Bacteria:

Good Food Hygiene Practices:
Wash your hands before and after handling food
Keep raw and cooked foods separately
Maintain food temperature outside the Danger Zone of 5 to 60 °C (41 to 140 °F)
Use separate cutting boards for raw meat and vegetables

Type of food poisoning	Where bacteria come from	Onset Time	Symptoms
Salmonella	Raw meat, eggs, poultry, animals	6 - 72 hours	Abnormal pain, diarrhea, fever, vomiting, dehydration
Clostridium perfringens	Row meat, soil, excreta, insects	8 - 72 hours	Abnormal pain, diarrhea
Staphylococcus aureus	Skin, nose, boils, cuts, raw milk	1 - 6 hours	Vomiting, abnormal pains, lower than normal temperature

Safety Letter

Sleeping in the parked cars

■ Omar Fallatah - MCG-Engineer

It has been noticed that some of the employees, contractors and visitors during the lunch break stay and sleep in their parked cars with the air conditioner running.

Please be informed that sleeping in the cars with its air-conditioner running can be dangerous.

Experts suggest that regardless of the car being old or new, one could die due to suffocation in less than one hour. If the mechanical features of the car are not up to par, the possibility of a leakage of the car's exhaust into the vehicle's cabin while a person is sleeping can further increase the risk of suffocation as it would lower the oxygen level inside the car.

The above message is for all concerned to take note of the above hazards to refrain from sleeping in the cars with the air-conditioner running.



The Quiz

A general knowledge test offered every issue of this publication. The winner will be declared the following issue. In case of many correct answers, a draw will be made to pick the lucky winner.

"The Custodian of the Two Holy Mosques the late King Fahad Ibn Abdul-Aziz Al Saud (May God Have Mercy On His Soul) unveiled the cornerstone to start constructing SAMREF. Our question for this issue is: What was the year in which the cornerstone was unveiled?"

Answers could be emailed to hassawi@samref.com.sa - Extension# 4221



The IS&GA General Manager, Hassan H Al-Amri presents the prize to Abdulraheem Musad Al-Mutairi

3rd Issue Quiz Result

The answer for the previous quiz was (Isomerization Unit; MTBE Unit; CFP Unit (HRU, MDU, SRU, ARU & Instrument air compressors); New evaporative cooling water system Unit; New Flare System). The lucky winner was Abdulraheem M. Al-Mutairi.



For the social activities, the monthly gathering (Night Coffee) was conducted with open discussions on different contemporary life issues of concern for ladies and girls. It was intended to answer the various issues with the assistance of a specialized family consultant. The conclusion was some scientific solutions to follow in all aspects of life in addition to 10

recommended advices to achieve self-contentment. At the end of the first school term, the Holy Quran memorization and recitation program final ceremony was held in the presence of the President & CEO's wife who distributed the awards and highly commended the SCR team for the useful programs and activates. As usual, (Ramadan Tent)

gathering took place during the Holy month with various awareness and entertainment activities for ladies and girls. The annual Holy Quran competition was also organized to encourage participants to memorize and explore the meanings of the Holy Quran.

SRC Renovations



As part of the attention to the employees' wellbeing, SAMREF management decided to implement complete renovations at SAMREF recreation club by replacing all equipment and devices. In October 2017, the SRC was reequipped with new cutting-edge equipment with some infrastructure renovations in order to meet the expectations of the employees.

2018 1st Half SRC Activities (Ladies Section)



■ Abeer Ghulam – SRC Coordinator (Ladies Section)

The 2018 SAMREF recreation center commenced with a 2-week junior scout program with a focus on physical, health, behavior, and ethical skills development with many safety awareness and martial art activities. The program concluded with a featured BBQ day with applied safety rules and teamwork skills. For health and safety, the "Diabetic Food and Safety" awareness

presentation was delivered by a specialized nutritionist who encouraged the target group to make regular exercises and have proper healthy food. Also, a sports safety course was conducted to introduce the recommended precautions and warm-ups. Further, "Stay Fit" was one of the sports programs aiming to encourage ladies to adopt a healthy lifestyle while a pre-gymnastics

course was conducted for girls to increase their physical fitness and agility. Besides, the focus was on "enjoying while exercising" that a biking course was held along with the cycle-5 football program. A triathlon of three continuous and sequential endurance races (swimming, cycling and running) was held for the first time. Around 40 triathletes took part in the multisport race.



UEFA Champions League matches, went to Ibrahim Fallatah (HR). He enjoyed attending the breathtaking match of RM vs PSG in Madrid. All prizes were distributed in

presence of the President & CEO, Mr. Mohammad N. Al-Naghash and the VP, Administration, Finance & IS, Mr. Saud H. Khallaf. The overall impression revealed

that it was a well-received event. This annual party is organized in recognition of the great and dedicated efforts made by the employees.

2017 SAMREF Beach Party



■ Abdullah R. Khashoggi – Chairman, SAMREF Sports Committee

As part of the annual recreation activities, SAMREF organized the 2017 Beach Party in Al-Mojiz for the employees and their families. As usual, the party featured a lot

of exciting sports activities and competitions with high-value prizes. Beside the gifts that were distributed to all attendees, the valuable prize (2 air tickets to Turkey) went to the

lucky winners who were: Hattan H. Khamees (IS&GA) and Saad Al-Sifri (HR).

The most valuable prize, which was a ticket package to attend one of the

5 Steps To Avoid Phishing



■ Abdallah O Wazzan - Information Security Engineer

1 - Be skeptical of all emails

Ask yourself: Who is this email from? If the sender is someone you do not recognize, chances are this email is either some form of unsolicited spam or it is a phishing email. Search for the domain through Google or some search engine to see where the domain comes from, Slow down, take a breath and think about what you're doing. We are all busy people, but if you take a few minutes, it's not going to disrupt your day.

2 - Be wary of attachments

Do not click on links, download files or open attachments in emails from unknown senders. It is best to open attachments only when you are expecting them and know what they contain, even if you know the sender.

3 - Ignore commands and requests for action

If the email is urging you to do something, stop and think before you fall into their trap. There are two motivations a criminal will try to appeal to: reward or authority.

In an authority-based scam, the email may say you need to act upon something and the message comes from someone in a position of authority, such as an IT team member telling you your computer is infected, or an HR person asking you to fill out a company survey. These kinds of messages may also try to fool you into thinking you have a package that was "undeliverable" or that your bank account has been breached.

The reward scenarios usually involve some kind of prize for entering a raffle or filling out a survey. Ignore them all.

4 - Check out the link

Where does that link actually go? Almost all phishing emails have a link in them that they want you to click, the link says it is going to your Facebook page or to your bank website, but where is it really going? The easiest way to find out is to hover your mouse over the link and look at the bottom left corner of your browser window. There you should be able to see the exact URL that you will be directed to if you click on the link. If this link shows as an IP address (example: 192.168.1.1) then most likely this is not a place that you want to go.

5 - Use the phone

Remember the phone? It's how most of us once communicated back in the dark ages. It can still come in handy today. If you're unsure, and the email message seems urgent, try to contact the sender by telephone.

Cyber Security Tips ... DO & DON'T



DO

Use Business email for official purpose only, Always be attention of any suspicious or phishing e-mail. When in doubt, report it through reporting tool in e-mail.

While entering any login or personal credentials, be beware of the people around you.

Be conscientious of what you plug in to your computer. Malware can be spread through infected flash USB drives, external hard drives, and even smartphones.

DON'T

Don't click links or open files attached in email from an unknown

suspicious or untrustworthy source. Don't give out your password or any other confidential information over the phone, social media or by e-mail.

Don't download file or software from untrusted source.

STUDENTS OF ISLAMIC UNIVERSITY OF MADINAH VISIT SAMREF

■ Mohammed S. Bagais – PR&CSR Section

On Thu 05 April 2018, engineering students from the Islamic University of Madinah visited SAMREF. The visit commenced with the usual welcoming formalities, followed by a documentary material on SAMREF. Aymen Bashawri (Operations) took the visitors on a refinery tour where they had a detailed review over the different units and processes. At the end, the PR section presented souvenirs to the visitors.



School Merit Award - Badr

■ Basem M. Al-Dhahri - PR & CSR Specialist

Under SAMREF's 2018 Sanabil initiative, an agreement was signed with Badr Education department to sponsor their school merit award which is given to the distinguished students at all school levels. The signing ceremony was conducted in presence of the PR&CSR manager, Mr. Bandar K. Eskandrani and Badr Education department director, Mr. Khalid Al-Subhi.

The «Future Leaders» Program «Create Your Own Life Map» Workshop



■ Basem M. Al-Dhahri - PR & CSR Specialist

As per the approved action plan of the 2018 "Future Leaders" program, the "Create Your Own Life Map" workshop was organized to address the four main aspects of optimization: personality, specialty, planning and communication.

The workshop included a series of practical activities and hands-on according to the training kits that were distributed to the 32 participants. This 2-day program was conducted in SAMREF Recreation Center.

The «Future Leaders» Program



■ Basem M. Al-Dhahri - PR & CSR Specialist

In continuation of the high attention given by SAMREF CSR program to the new generation, the 2018 version the "Future Leaders" program was launched. The overall objective is to reinforce the potentials of the new generation and improve their talents in order to enable them to take active part

in the prosperous story of our beloved country.

In 2018, the "Future Leaders" program was resumed with active participation of a multitude of SAMREF employees' children and others from Yanbu community. The launch was on 13 March 2018 as per the approved plan, with the

gathering of schoolboys, schoolgirls and university students along with their guardians. During the gathering, the new participants were welcomed and attendees were briefed on the 2018 objectives and action plan as well as activities that had been conducted so far.

The “Future Leaders” Program For Girls



■ Basem M. Al-Dhahri – PR & CSR Specialist

As part of the 2018 plan, the “Future Leaders” program extended to include both the secondary school and university girls upon the proven success of the boy’s version of the same program. The program commenced with the introduction gathering which was held on 22 Mar 2018 in order to give the participant the chance to know each other and to get them acquainted with the 2018 objectives and the intended activities of the program.

Besides, a self-esteem workshop and an open dialog discussion took place along with some entertaining activities.

The «Future Leaders» Program For Girls

Visit to KAUST

■ Basem M. Al-Dhahri – PR & CSR Specialist

Following the launch of the girl’s “Future Leaders” program which commenced with the introduction gathering, the participants visited the King Abdullah University of Science and Technology (KAUST). The objective of the visit was to get them familiar and updated with the campus and the latest technologies.

The visit included tours to the King Abdullah Monument, the Islamic Museum and KAUST Library.

The «Protection Forum» Initiative

■ Basem M. Al-Dhahri – PR & CSR Specialist

As part of SAMREF CSR program’s activities and in line with the continuous attention to the students, the President & CEO, Mr. Mohammad N. Al-Naghash and Yanbu Education Department, Dr. Mohammed Al-Oaghaibi inaugurated the “Protection Forum” initiative.

The objective of the initiative is to reinforce the values and ethics of how to deal with smart telecoms amongst the community. It was launched in the 2nd term under the slogan “Impacts of Smart Telecoms on Community”. It comprised a forum and exhibition on safe devices, cellphone safety and risk awareness on using smartphone while driving by focusing on some bad behaviors. It also encouraged wide participation of community and NGOs in spreading and promoting the high values and ethics in this regard, with a special focus on teachers and students of Yanbu community schools.

The implementation of the initiative was phased into awareness campaigns, student competitions, the forum and associated exhibition as well as work papers delivered by academic experts from universities and concerned government agencies.

SAMREF CONTINUES TO SUPPORT CHARITIES THROUGH “SANABEL” INITIATIVE



■ Mohammed S. Bagais – PR&CSR Section

In line with the “Citizenship” core value and in continuation of the partnership with the charities and concerned public sectors; SAMREF, represented in the PR section, continued to support charity and community development projects through “SANABEL” initiative.

During the 1st half of 2017, SAMREF sponsored a multitude of projects implemented by different organizations in association with the government agencies like the Charity Society for Holy Quran Memorization at Yanbu, Society of Charity at Al-Ruwaidhat-Umluj, Family Development Society (SKN) at Umluj and Down Syndrome Charitable Association (DSCA). Also, SAMREF contributed to the Society of Charity at Al-Shabaa’an, Radwa Women Charity Society at Yanbu as well as Portable Prayer Mat project of the Cooperative Propagation, Guidance and Community Office at Al-Rayes.

Moreover, SAMREF supported different activities organized by the MYAS International Schools Group, Al-Madinah Al-Munawarah Charity Store at Badr and the Charity Society at Badr (Caregiving project for People with Special Needs).

In addition, SAMREF IS&GA general manager, Hassan Al-Amri stated that SAMREF contributed to many charitable and community activities like the “Arab Reading Challenge” competition organized by Education Service Department of Royal Commission at Yanbu as well as several activities conducted by other local community organizations.

Al-Amri added that SAMREF will continue to support the local community projects and initiatives with required follow-ups to ensure successful implementation of the same for the best of the individuals.

The “Future Leaders” Program



■ Basem M. Al-Dhahri – PR & CSR Specialist

As per the approved action plan, the 2018 version of the “Future Leaders” program was inaugurated on 27 March 2018 at SAMREF Recreation Center.

The ceremony commenced with a welcoming speech that was delivered by the Program supervisor, Mr. Abdulrahman Fallatah, followed by a short speech addressed by the student/ Al-Baraa Habibullah on behalf of the participants. Then, the ex-Program supervisor, Mr. Abdul-Aziz Al-Hajjam was honored for his valuable contributions.

At the end, an explanatory film was displayed on the 2018 version, followed by introduction sessions with participants who spoke about their own life experiences and milestones.

Brainstorming Workshop on «SAMREF Forum»

■ Basem M. Al-Dhahri – PR & CSR Specialist

Under the awareness activities provided to SAMREF family, a brainstorming workshop was held in preparation for “SAMREF Forum”. The workshop was chaired by Arab Abu Arab with attendance of a multitude of SAMREF employees

who received it well due to the good preparation by a voluntary team of employees.

It is worthwhile to mention that the concept of the Forum is to conduct monthly gatherings to address contemporary life issues that are

proposed by SAMREF employees and their family members. Uniquely, the issues will be inspired by the employees in order to be discussed in the Forum, under supervision of the voluntary steering team.

2018 First Quarter Refinery Drill



■ Abdulaziz Mubarak – Fire Training Coordinator

As part of OIMS 5.1 and related GMOP, rescue plan to prevent suspension trauma case was developed and implemented during 2018 first Quarter drill on 15 Feb 2018. This rescue operation was successfully completed within short time approximately 13 Minutes due to the readiness of required equipment and qualified rescue technicians.

Civil Defence world day 2018



■ Abdulaziz Mubarak – Fire Training Coordinator

Under the slogan of “Educational Institutions and Safety Culture”, General authority of Civil Defence has launched the Civil Defence World Day with sponsorship from SAMREF, ARAMCO, Royal Commission and others for five days at Al DANA Mall. SAMREF have presented beneficial awareness topics such as fire detectors system, fire extinguishers type, and how to act in case of emergency. Moreover, SAMREF have distributed valuable gifts such as small fire extinguishers and smoke detectors to all visitors as recognition for them and also to encourage others to visit the exhibition.

Laws and Regulations



Contract Law Good Faith (Bona Fide)



Mansour Al-Guthami
Labor Relations Advisor

Ideally, contracts are in place to ensure that the parties will deal with each other honestly and fairly. For example, the employment contract is based on wage while trading, workmanship and contracting agreements are made on a compensation basis i.e. goods or services in return for money or vice versa. Whatever the compensation may be, the good faith is the essential covenant implied to control the mutual deal. It is implied to prevent any duplicity, fraud, deception, negligence or unjustifiable burdens that may affect fairness of the contract.

Jurisprudence scholars and law experts consider the good faith as the vital requirement that shall be met and maintained during the entirety of the contractual relationship including negotiations until it enters into effect. The performance of the contract shall mutually continue in a good faith till the expiry date or termination agreed upon.

In law, bad faith (mala fide) is the opposite of good faith (bona fide). It means the intentional deceit of the other party. Therefore, those who may be deceived or who ignore trade standards are strongly advised to have the right to decline to commit before signing the contract. The same shall be applicable in case a deceit occurs throughout the performance of the contract.

The good faith prevents the parties to act in a bad manner that destroys the right of the other party or parties to receive the benefits of the contract. This is in consistent with the Islamic rule “There should neither harming nor reciprocating harm”.

Hence, the contract is protected with the bona fide and ethical standards regardless of the desired competitive advantages, in order to prevent greediness and pretentiousness or any other unfavorable act that may destroy the contractual relationship.

Footnote:

Some information in the above piece of writing is cited from three different Arabic reference books as shown in the annotation of the Arabic version of this article.

SAMREF CELEBRATES EID AL-FITR



■ Mohammed S. Bagais – PR&CSR Section

As usual, SAMREF, represented in the PR&CSR section, organized the Eid Tea Party on Sunday 24 June 2018 at the Annex Building to celebrate this holy occasion. The party was attended by the President & Chief Executive Officer, Executive Vice President-Manufacturing, Department General Managers and a multitude of employees. During the event, employees exchanged warm greetings and best wishes. May the choicest blessings of Allah fill your life with peace, joy and prosperity for years to come.

SAMREF Signs Additional Land Lease Agreement with KFIP-Yanbu



■ Abdulkhalig M. Al-Shehri – Manager, IS&GA

On Sun 22 July 2018, SAMREF signed a lease agreement with the King Fahad Industrial Port at Yanbu, for an additional land at sulfur port. The VP, Administration, Finance and IS, Mr. Saud H. Khallaf

was the signatory for SAMREF while the KFIP Director General, Captain/ Abdullah M. Al-Zahrani signed for KFIP. The additional land is aimed at construction and installation of

security fence, gates and camera system at SAMREF's sulfur port facility in compliance with the government regulations and directives.

Completion of Gate (14) ACS Upgrade At SAMREF Port Facility

■ Mohanad J. Al-Ahmadi – Security Systems Supervisor

It is a new Security milestone that Gate (14) Access Control Upgrade project was successfully completed at SAMREF Port facility. All SAMREF employees, contractors and visitors actually started using the turnstile to access through the gate effective Tue 14 Aug 2018 (i.e. 03 Dhul-Hijjah 1439H) upon interfacing the project with the existing security systems. IS&GA management would like to extend appreciation to all departments and functions for the great efforts to complete the project. We wish you sustainable security and safety.



Distracted Driving

Saud Somali

Technical Inspector

Nothing new regarding distracted driving, particularly by using cellphone.

Therefore, the reckless continuation of this serious phenomenon requires all of us to make extra great awareness effort as we see it around on a daily basis.

The multipurpose smartphones have been getting it worse. If you talk/text or even check your inbox, the result is the same.

In the past, high speed and negligence of traffic signals were used to be the most common causes of road traffic accidents. Now, game rules changed as the use of cellphone while driving became one of the main causes of road accident as per the official statistical records in Saudi Arabia. Please remember that it is something bad which takes your attention away from the road. It has nothing to do with driving professional skills.

It is your role to constantly urge the others to refrain from this unfavorable act. Both concerned government agencies and community individuals shall be jointly responsible for eliminating it.

IS Employee Recognition Program



■ Mahmaud Assaul – Security Shift Leader (Breaker)

In the presence of the IS&GA general manager, Hassan H. Al-Amri, IS&GA manager, Abdulkhalig M. Al-Shehri and Security Systems supervisor, Mohanad J. Al-Ahmadi; a group of security men were honored for their excellent performance. They were given certificates of appreciation and gifts on this occasion.

2018 T/A - IS&GA Role



■ Mohanad J. Al-Ahmadi – Security Systems Supervisor

Doubtless, the 2018 Turnaround was the one of the biggest events in SAMREF history; in terms of scope, manpower and challenges. Definitely, IS&GA is no stranger to such challenges as more than 10880 badges and 272 decals were issued in record time for the involved contractors. To ensure access control and manage high numbers of personnel and visitors, it was the first time to equip the construction gate with 6

card readers and associated equipment to make the approved security plan successful. Flawless access was managed for more than 8500 personnel through the different gates at peak times on a daily basis.

It is worth mentioning that the success could have not been made without the close supervision of the IS&GA management and dedicated efforts of SAMREF security men as well as the support from T/A team and FSF.

WASTE HEAT BOILER - DELIVERY OF MODULE



■ Haitham Abuaish - Projects Manager

Process heating is a significant source of energy consumption in the Refinery and it often results in a large amount of waste heat that is discharged into the atmosphere. Process heat recovery effectively recycles this waste heat, which typically contains a substantial amount of thermal energy. The benefits of heat recovery include improving system efficiency, reducing fuel consumption, and reducing air emissions. In the light of foregoing, Waste Heat Boiler Project was envisaged to recovering the heat from flue gases being released to atmosphere from Crude and Vacuum heaters. Flue gas flows vertically downwards over the WHB coil sections, heat is recovered from hot flue gas as it passes over the WHB coils

to generate steam. The boiler operates under negative pressure generated by the ID fan located downstream of the WHB. Waste Heat Boiler (WHB) project will utilize vented (wasted) flue gases @ 449°C temperature from Crude and Vacuum heaters alone to produce 50ton/hour high pressure steam.

The project execution was phased into 2018 TA and post TA installations. The installation of Flue Gas Tie-Ins ducts is completed during 2018 TA, the installation of major equipment including modular type Waste Heat Boiler unit is planned by 4Q2018.

At the heart of best-practice science of project management are well-designed processes, which serve as an essential ingredient for

the successful execution of any project. Accordingly, well defined processes with utmost focus on quality are paving the execution of Waste Heat Boiler Project, as in year 2015 when the concept of waste heat boiler was appeared and after months of continuous hard work, untiring efforts and with blend of soft leadership, organisational skills, mind-sets, that complement the project success despite the high-pressure environment, the concept of Waste Heat Boiler Project is turning up into reality as the major milestone of Waste Heat Boiler manufacturing has completed successfully. The Waste heat boiler is on the way/ sailing with expected arrival at site by early September 2018.

B2 Process Engineering Flips the Coin to Save ~ \$1M from SRU Catalyst Optimization during the 2018 T/A



Staff Process Engineer Khalid S. Ghazal congratulating one of GEMS Catalyst Technicians for their excellent work while skimming the Spent Activated Alumina from one of the SRU Reactors with negligible losses



Examining the Catalytic Bed post loading the New Activated Alumina



Staff Process Engineer Khalid S. Ghazal along with GEMS Manager and some of the Workforce in GEMS laydown area appreciating the safe and successful completion of the SRU Catalyst Loading

■ Khalid S. Ghazal - Technical Staff Process Engineer

B2 Process Engineering came-up with an innovative idea to optimize the SRU Catalyst replacement strategy during the 2018 T/A as opposed to full Catalyst replacement of seven out of nine SRU Reactors, (i.e. 921-D-04 and 922-D-03 Reactors required full replacement due to mechanical failures identified shortly before the T/A period). This was attempted to ensure Unit functionality and maintain the Sulfur Recovery Limits which were subsequently incorporated into the 2018 T/A scope. The suggested optimization scheme encompassed the following steps:
Skimming the Activated Claus

Alumina Catalyst Top Bed Layer of the 1st and 2nd Catalytic Reactors in each SRU train and reusing the next layer of Titanium Catalyst as it was still active (topped-up as necessary). Retrofitting the Catalyst Bed Loading Diagram configuration to replace the skimmed Activated Alumina with a higher performance type. Moreover, a layer of 1/2" Ceramic Balls was added to filter potential contaminants from migrating to the New Activated Alumina and provide Hold-down functionality. Reusing the entire Catalyst in the EuroClaus Reactors (originally intended for replacement, but found

adequate to serve throughout the next operating cycle). The mentioned revamps entailed the following advantages:
Saved approximately \$1 Million in Catalyst and Support Balls Cost, not including the cost of Maintenance, Labor, and Cleaning resulted from eliminating the need to open the three EuroClaus Reactors. Increase Catalyst lifetime and improve its efficiency especially during turndown operation conditions. This initiative constitutes the highest saving idea of \$1M in SRU Catalyst since the commission of SAMREF Refinery.

Leveraging Optimization Techniques in the Amine Regeneration Unit to Achieve Cots Saving during the 2018 T/A



Samref's Process Engineering, Operations & Maintenance reps happy post recognizing one of the opportunities in ARU/SWS/SRU during the 2018 T/A

■ Khalid S. Ghazal - Technical Staff Process Engineer

There are many Lessons Learned and opportunities from previous T/A's captured by B2BT in the ARU (Amine Regeneration Unit) that were utilized during the 2018 T/A. Thus, the one with the Largest Financial Saving without any investments in the Unit during the 2018 T/A is the Fresh DEA consumption effort. Post 2018 T/A and Refinery Start-up, several optimization activities were implemented to reduce consumption. As a matter of fact, Samref realized savings of 80.04 MT Fresh DEA post 2018 T/A and Refinery Start-up, whereas only 96 MT was used compared to 176.04 MT of Fresh DEA consummated

during the same period of 2013 T/A. The optimization effort yield to about \$100K actual savings (this figure could have been \$180K considering the cost of Fresh DEA during 2013 T/A). The major contributing factors for the recognized savings are listed below in the following sequence: Minimized losses from Over-stripping H₂S in the Rich Amine in 911/912/913-C-01 Amine Regenerators during Start-up i.e. properly controlling the Steam/Feed Ratios; minimizing Amine Slips to the ARU Ovhd System which is un-recovered. Eliminating Foam formation by ensuring the Amine Quality prior

to ARU Shutdown i.e. HSS (Heat Stable Salts) & H/C (Hydrocarbon) in Combined Lean Amine prior to 2013 T/A was 4.9 wt% & 100 ppm respectively vs. 2.8 wt% & 6 ppm for 2018 T/A.

Close monitoring of the Amine Quality & Absorbers post 2018 T/A Refinery Start-up.

It is worth mentioning that the Total Amine Inventory Volume during the 2013 T/A was 1,000 m³ which increased 50% to 1,500 m³ during the 2018 T/A due to the commissioning of the new CFP ARU GR Unit back in May 2014, despite volume increase the Fresh DEA Losses still reduced.

2018 turnaround was a challenging event, but it was a great opportunity to grow our young energetic work force with substantial learning experience to excel the capabilities and skills of the organization. Overall the cross functional team worked jointly to overcome the difficulties experienced during the startup stages and came out very strong at the end returning the refinery back to normal operation. The key management message to the organization and the leaders is to capture the learnings of those challenges in both safety and reliability areas.

Now, as the 2018 Turnaround is behind, let's stay focus to improve and sustain safe and reliable operation.

As, we will continue to experience more attrition of the Seniors Staff retiring over the next few years, the knowledge transfer to enhance the skills of the relatively young workforce becomes vital to continue the successful journey.

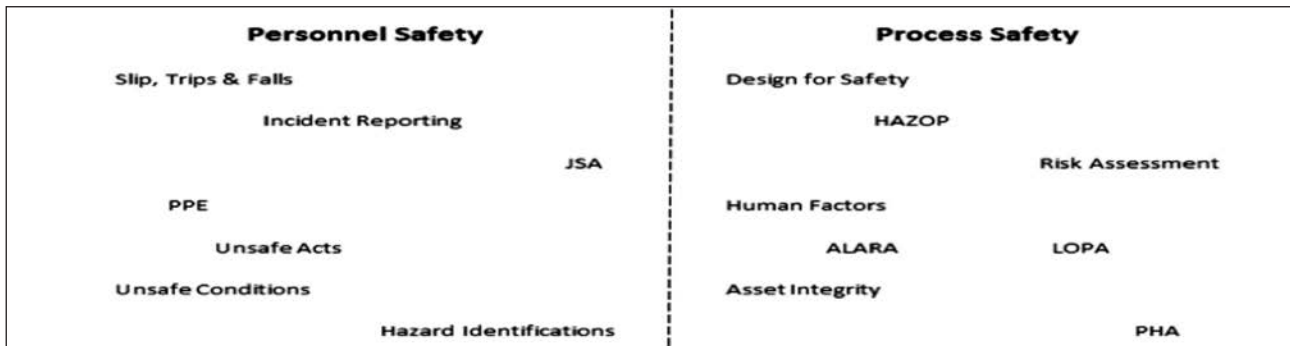
Leadership & Competencies are essential to drive the objective of safe and reliable operation.



Saud H. Khallaf

VP Admin, Finance & IS

Process Safety vs. Personnel Safety



■ Hany Quaider – LP & PS Engineer

Process Safety has come to the forefront of oil and gas industry concerns as a result of statements like this:

BP management paid attention to, measured, and rewarded personnel safety rather than process safety. To understand how this worked we must first make the distinction between personnel safety, on one hand, and process safety on the other.

Process safety is linked to personnel safety & move together, in nearly every introduction to process safety, this distinction will be made as a way to define the domain of process safety. They are not distinguished between

personnel safety concern over slips, strains, and other workplace incident and process safety hazard analysis, design for safety, material verification, equipment maintenance, and process change reporting.

This corresponds to a distinction between conventional safety risks, that result in relatively high frequency/probability, low consequence events (e.g., slips, trips, and falls) and major hazard risks, that give rise to low frequency high consequence events (e.g., fire, explosions).

Personnel Safety:

Applicable to all workplace scenarios, any industry.

To protect personnel from injury and illness...

Process Safety:

Applicable primarily to process industries, e.g., Refinery, Chemical, Petrochemical, Energy/Utility...etc.

To protect capital assets and environment...

But outcomes include safety of personnel.

Finally, the goal is a quick understanding of the interests of process safety, not a nuanced definition for each. While readily contrasted this does not necessarily mean they must be managed or addressed in distinct or separated siloes.

SAMREF Participates in the KFUPM's 35th "Career Day"

■ Mohammed S. Bagais – PR&CSR Section

During the period from 26 to 29 March 2018, SAMREF participated in the 35th career day organized by King Fahd University for Petroleum and Minerals (KFUPM) under the patronage of the Governor of the Eastern Region, HRH/ Prince Saud Bin Naif Bin Abdul-Aziz Al Saud. The ongoing goal of event is to provide the opportunity for the new Saudi graduate to meet the best potential employers.

Taking active part in this great event is in line with SAMREF efforts made in support of the established Saudization plan with the objective of secure more jobs for the Saudis.

Participation in the event is an evidence of SAMREF's attention to hiring highly qualified Saudi nationals, which is proven by the high Saudization rate in SAMREF.



SAMREF Process Safety Mindfulness

■ Muhammad Asim – LP/PS Engineer

Process safety is the integral part and a core value of SAMREF business performance. Proactively managing process safety is vitally important to drive us close to our goal “No body get hurt”. Clear and positive process safety leadership is vital to ensure risks are effectively managed.

Understanding, ownership and responsibility for prevention and control of potential major accident hazards are particularly important.

Organizational culture is one of the key factors why companies fail to recognize the warning signs prior to workplace incidents. Proactively managing major hazards by primarily focusing on the health of safeguards is the key to the prevention and mitigation of Process safety events.

Four critical areas identified that provide us opportunity to achieve step-change improvement in PS performance are:

Full commitment to the effective execution of OIMS process safety related systems.

Understand the operating scenarios that may lead to process safety events and ensure the rights safeguards are in place to prevent them.

Ensure a precise Leadership mind-set in place by identifying process safety cortical task and establishing clear responsibilities.

Share and apply lesson learned from incidents

To influence focus on process safety and applying effort for achieving the desired process safety improvement or results require Safety Mindset that

consequently drive Samref to the introduction of concept called “Process Safety Mindfulness”. This concept basically helps to address the shortfalls of traditional organizational mindset and make the necessary steps towards being “mindful” through implementing the features of high reliability organizations (HRO’s) i.e. collective mindfulness, group think, reporting systems, and due diligence.

Most Important feature of Process Safety mindful organization is a truly effective leadership that establishes top-down meaningful processes accomplished by mindful frontline managerial personnel for emphasizing and maintaining effective process safety culture.

Objective of Process Safety Mindfulness

Provide clear message about the importance and priority of process safety

Promote and maintain and appropriate organizational safety culture

Engage the work force and all level of management to devise, provide and implement risk controls that comprise safety management systems.

Below summary highlights the key tools & activities of SAMREF Process Safety Mindfulness program/framework that guides us for a consistent and effective approach to risk management, enabling to anticipate and manage process safety risks and maintain dependable operations.

Making it work: Process Safety Mindfulness Programme

Implementation of process safety Mindfulness cover the following attributes

General Awareness Improvements:

Process Safety Suggestion Recognition Award.

Utilize the practice of TOM to enhance Process Safety Awareness (Texas City Explosion, BLEVE)

Enhance reporting of Process Safety Near Miss (IRAT Refreshments).

Setting process safety performance indicators.

Process Safety Campaign

Utilize SAMREF News Letter

Utilize the Refinery Gate Electronic board for Process Safety Tips.

Sharing flash of Process Safety beacon via emails.

Specific Activities (Targeted Population)

Training:

1) How to manage Process Safety Course

2) Process Safety Training

3) Risk Assessment Course

Process Safety Studies (HAZOP / RA) finding communication Effective & Structured – “Do” Items

Posters for High-Level Risks i.e SHE MAPS

Utilize the Operation Safety talk to communicate PS Incidents Investigation Findings.

Direct Process Safety Sessions - Focus:

Procedures

Safety Critical Devices

Red Sea Inside The Fence



■ Ahmed H Grayri - PPC Project Planner, Maintenance Department

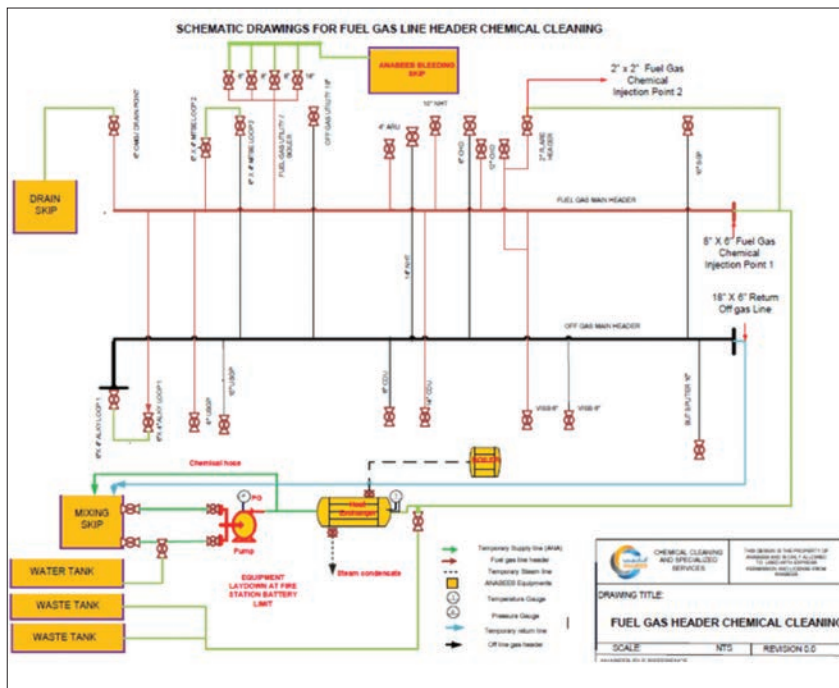
This Journey starts back in late 2017 when I joined SAMREF, I saw my name in the T/A Organization as a "Water area Civil Engineer" (T6), Water area is located in The North border of SAMREF. My work in T6 includes 4 basins: 2 Holding basins, Operating basin, and Aeration basin all with total volume of more than 100,000 m3. In fact with such volume we may consider part of the Red Sea inside SAMREF fence. The program in simple words was cleaning, repairing the concrete and patching the HDPE liners. Safety was my top priority especially for working in a confined space, I made sure to demonstrate to workers how to maintain 3 points of contact while climbing the ladder. Not only that, but I

had to tell them the intent of each safety precaution, because then it will make sense for them to follow. The volume of these basins exceed the volume of 3,000 water trucks, working there required having 5 contractors working in parallel which is defiantly a challenge. Managing workers and solving most of the issues they sometimes had was an opportunity that I have to take care of, the true success I felt was when my Block leader used to say "Go to Ahmed" to anyone brings to him any issue, that was a huge trust that I really appreciate. The happiest moment was on 8 of April when I shout out at scaffolders saying in Urdu "ساری سکافولڈ نکال دو" which means take all scaffold out. Nothing made

me happier than finishing my job safely, with high quality and on time

I have several suggestions to enhance efficacy in future integrated events while maintaining safe and excellent work environment. Therefore, I made sure to share all of these information with T/A planner. This is my first T/A, I found a lot of opportunities to learn. Therefore, I tried as much as I could to learn in any section, at the end of the day, "knowledge transfer" is an important element in SAMREF. To conclude, I would like to thank everyone participated to make our Integrated Event a successful one.

SAMREF FUEL GAS SYSTEM IMPROVEMENTS



■ Faisal Hameed - Process Engineering Specialist - Technical Department

Samref has been facing following issues in the Fuel gas system prior to turn around:

1- Frequent fouling of burners (bad quality due to poor separation of solids & liquid)

2- Hydraulic limitations

To improve the fuel gas quality, it was decided to upgrade the followings with more efficient design

- 1) Fuel Gas Mix Drum
- 2) Crude/Vacuum Knock Out (KO) Drum
- 3) NHT/CCR KO Drum
- 4) Adding new KO Drum for Utility boilers

In order to overcome the hydraulic

limitation, fuel gas header was changed with bigger pipe in NHT/CCR and all the major fuel gas piping has been chemically cleaned. To minimize the cleaning time, operations team came up with an innovative idea to use both off-gas and fuel gas header to create a loop with temporary hose connection for effective circulation. Mentioned jobs successfully executed in turn around and resulted in significant pressure recovery in fuel gas system and burners cleaning frequency has also been reduced. 3rd Party testing is also being planned shortly to verify the efficiency of new drums.

Groupthink

Abdul Manaf Yasin
Senior HR & OD Advisor

Groupthink is broadly defined as the process in which unfavorable decisions are made by a group of people. This is due to none of its members wanting to express or provide an opinion or idea, because they feel that other team members will not agree with their opinion or idea.

The reasons for Groupthink is that people, have over a period of time, and experience learnt that arguing for something, even when it may be right is really not worth it, worse still if they are punished for it.

When no one listens to what they have to say this increases the Groupthink phenomenon and it kills creativity and innovation.

An example of groupthink: A group of employees at a company with a product that is quickly becoming outdated who are unwilling to consider new alternatives to advance in the industry. The employees may collectively live in a world where they can't understand why their product is not selling and may refuse to acknowledge the economic reality that they cannot survive without advancing.

Some of the ways to eliminate Groupthink are:

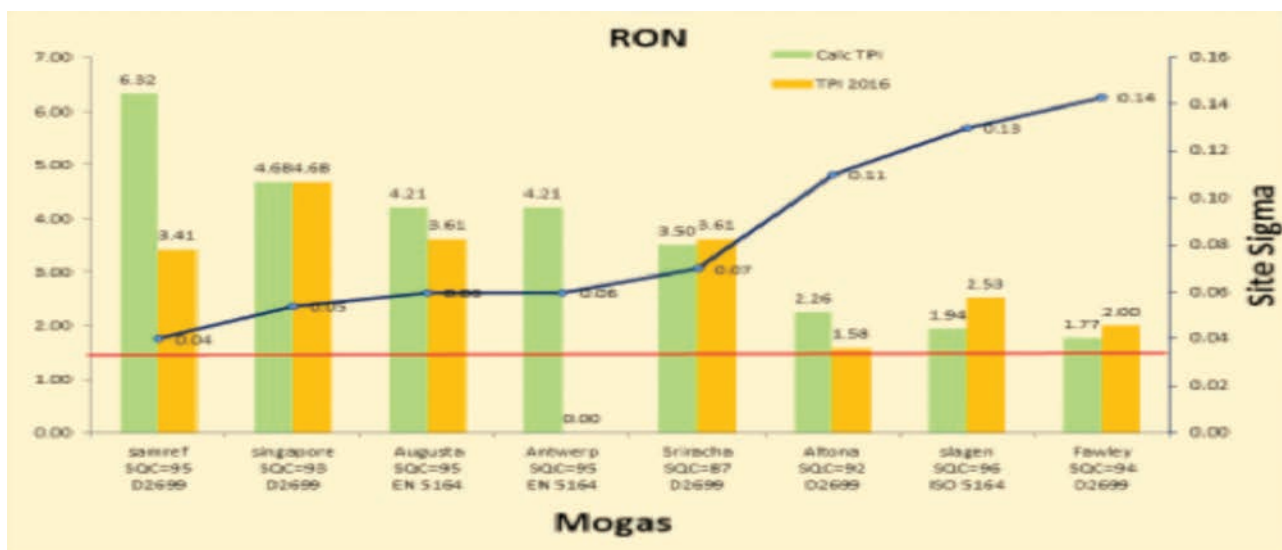
Decisions by consensus, i.e. decisions which are made by explaining the point of view and the reason/s why a certain decision is made, simply put the need to convince you of what I have to say. In other words ensure that the decision is acceptable by all.

Limit the number of possible choices and debate through brainstorming activities – this will help to focus the ideas and move ahead to solve or resolve issues and conflict

Avoid adding judgments or desired outcomes. If you are a manager or the task-setter, do not make your opinions or ideas known to the group. Instead, set the task needing to be addressed and act as if you're as clueless as anyone else.

Where possible implement whatever decision immediately.

2018 SAMREF LAB AWARDS and Site Precision Benchmarking



■ Khalid Majeed - Laboratory Quality Coordinator

Another achievement has been added to Samref success story, denoting the remarkable efforts towards the overall SAMREF vision of being the leading refinery in Europe & Asia. SAMREF laboratory has been awarded the ExxonMobil Europe & Middle East and Asia Pacific Analytical Net Work "EMEAP ANW" Outstanding Award for their contributions in improving Jet fuel flash point site precision. This improvement has helped SAMREF

site to reduce its giveaway cost by more than 2.0 M\$ in 2017.

In recognition of this achievement, two plaques were awarded to SAMREF Lab in the 2018 EMEAP ANW annual meeting, held in (UK) on March 2018 denoting SAMREF Achievements. Both Plaques were received by Lab Quality Coordinator.

In the same venue, SAMREF lab has participated in the laboratories benchmarking study,

of Exxon Mobil Europe and Asia Pacific refineries. This study was applied on some selected critical certification tests for site precision determination, such as RON, MON, RVP in Gasoline & Cloud in ADO, Flash point & Freeze Point in Jet fuel product.

The study feedback revealed that SAMREF lab's test precisions were improved and maintained in sound position comparing to other laboratories in Exxon Mobil sites.

Surrounding Environment As a top Target

■ Hisham S. Alhindi - Senior Contracts Engineer

Samref values environment protection placing it in its top priorities. For years Samref has invested millions of US dollars in order to protect the Environment for the whole community around in Madinat Yanbu Al-Sinaya. Elimination of Fuel Oil Firing in the Refinery Heaters, Replacement of Halon System with NOVEC-1230, Clean Fuels Project, Sulfur Plant

Tail Gas Clean-up, FCC Sea Water Scrubber, Installation of Effluent Auto sampler, and Smokeless flare system; all are clear examples of Samref determination to preserve air and water quality and protect the environment. Nevertheless, Samref continues to put Environment Protection as a key measure for its performance

every year; targeting zero oil spills and elimination of environmental incidents & flaring to atmosphere. As the company has just completed a major T/A this year 2018, which was environmentally challenging, the journey is not over, where we need to continue to stay focused in order to finish the year in environmentally sound manner.

First Time in a TA



■ Amer Abdulkareem Alalwani - PPC Project Planner -Maintenance Dept.

As a fresh mechanical Engineer I was lucky to start my professional career in SAMREF just before 2018 T/A. Those past two months were an astonishing journey that gave me a tremendous amount of knowledge, and improve my basic professional skills in safety leadership, construction management and interpersonal relations.

I always say that the turnaround is like an island of treasure, and the new generation has the chance to get as much treasure as possible from it. I was assigned in T3 Block and my scope was supervising the Control Valves and PSVs in the entire block. I started the turnaround with a clear focus in completing the assigned scope safely. Also, I had in mind to expand my knowledge and see as much as possible other process equipment and understand how they function. By defining the priorities, I knew when to work

on my scope and when to visit other Blocks to gain knowledge. I got an amazing chance to go inside and understand the FCC regenerator, FCC reactor, FCC main column, Waste heat boiler, Boiler# 1, muffle furnace, Sulfur Pits, Texas Tower, Vacuum Tower, and check different types of heat exchangers. Attending different types of process equipment at specific stage of TA was just the start. Later, I will have the chance to look up for the drawings and read about how equipment functions to get better knowledge.

Working safely with very detailed schedule has improved my personal ability to drive the daily progress flawlessly without running out of energy. This approach has developed my skills in prioritizing and organizing the work load. Working in the field has strengthened the individual's communication skills with refinery functions, Contractors and subject

matter experts to safely and efficiently execute the work. The ability to make a decision under different circumstances was developed during this turnaround. My awareness of safety got better through this turnaround while being in the field every day by applying the SHE Plan programs. In conclusion, 2018 Turnaround was a great opportunity for the new generation to learn and gain experience in a very short period of time. To the senior Samref employees that I learned from in daily basis thank you very much from the bottom of my heart to be humble and open to accept my questions. Also, my appreciation to you for coaching us on a daily basis by working with us as one team in the field. To Samref junior employees, always stay focused and be eager to learn from everyone. Moreover, never give up and be ready to learn and gain knowledge as much as you can.

Operation's 2018 T/A Best Practices



■ Abdullah S. Al-Yasi - Area B2 Business Team Manager

As a best practice, Operation Dept. held special sessions with the following two objectives: Capture lesson's learned during 2018 T/A shut down process.

Review lesson's learned from previous T/A's.

The sessions were led by Operation's GM and participation by all area's BTMs, RSMs, Area specialists, and Area OCLs.

This was considered as a proactive measure to ensure flawless S/U in future. The plan is to compile all inputs and develop a database that can be used as reference for future T/A.

Following are examples of the outcome from the sessions:

Don't rush and stay in control (No bush) and adhere to S/U procedure

Don't allow Maint Job while unit start up unless needed by Operation

Make sure of bleeders integrity e.g thread damage, full bar plug tightening,

Maintain on Spec product to tanks e.g don't send light HC to floating roof tanks

Prepare for the new changes in the unit and be ready e.g HSS, Monerix, WHB interface..

Prior to start up, verify unit for any wrong installation e.g opposite NRV & Valves direction, Blinds vs Spacer, Gasket Type and adequacy.

Verify the pre-start up check list e.g Pumps Strainers, HVGO/ MVGO filters, Vac Coke catcher, etc

Make sure good dewatering is

done for hot system and organize the feed in during the day shift in case of any flange broken due to hammering. E.g Review the startup and ensure hold points for open bleeders or drains

Verify the blind lists and make sure all blinds removed e.g one forgotten blind caused us Crude S/D in 2013

Remove all wooden scaffolds from Hot service area.

Ensure pumps priming before start up.

Replace all damaged gauges before start up especially hot services.

Ensure good flushing for new piping e.g Steam pipes or Critical equipment suction.

Make sure car seal list is verified and signed before the start up.

Event Completion

area for the first time. During Post Turnaround some high-profile challenges were encountered due to equipment failures or related issues that affected the refinery performance

such as heater tubes failure and FCC slide valve leaks. The aforesaid events and challenges were safely, successfully completed and put back the units on stream. Samref Executive Committee

appreciated all maintenance, contractor employees and involved departments for their commitment, dedication and team work to complete the IE successfully.



Samref 2018 Integrated

■ Aristeo Magnaye Castillo - MA Senior Maintenance Coordinator

Another great milestone was achieved by Samref by successfully completing the Major Integrated Event (IE) last May 2018 with proper planning and a collaborative effort from everyone involved and credited for the success.

The Integrated Event was completed with huge scope of works, contractors, an astounding number of man-hours, work-force and without any recorded injury by contractors. This result was supported by SSHE Plan, Safety Programs, and major effort by IE organization, strong early deployment of Engagement Plan through contractor partnership teamwork and tremendous SSHE training program with huge numbers of Contractor employee's attendees. However, we were all saddened by the fatality tragedy; the first ever; in Samref history since the plant start-up in 1984 that occurred during the Integrated Event.

Major works were discovered during the Turnaround. All these activities were completed on time

without affecting IE schedule such as FCC Regen internal cone bulge (Design issue), CCR Heaters (1/2/3) refractory repair extended to be 100% radiant walls, Major tubes replacement in the Visbreaker Heater B, ISOM heaters 023B01/02/03 Convection section heavily fouled with external pitting, Several towers trays collapse (061C06, 021C01, 011C01, 041C01) and etc.

One of the challenges of 2018 IE; where we completed the first FCC/ALKY 5-year cycle, 10-year cycle of the rest of the units and the first turnaround of the clean fuel units (CFP), after a successful start-up in June 2014.

Samref conducted several efficiency improvements and applied best practices during the turnaround such as Ultrasonic bundle cleaning, UG piping CTV inspection, Alimak elevators (easy access), CTP Heater cleaning, Safe Radiation (Safrad), ID badge Reading System for contractors, LED Screen, Rope Access for Flare and utilization of Low Residual Carbon Steel Material in ALKY







Deputy Governor of Al-Madina Region Visits SAMREF

As part of his tour of Yanbu Governorate, the Deputy Governor of Al-Madinah Region, HRH/ Prince Saud Bin Khalid Al-Faisal visited SAMREF recently. He first commended the national workforce as the real asset of the country due their proven success in establishing and operating the heavy industries. He also added that he is so proud of the capable Saudi pioneers who work hard on creating and supporting such world-class industries to keep pace with the global developments and meet

business challenges in a changing world.

The visit included the RC-Yanbu CEO, Dr. Alaa Nassif, the Consultant of Al-Madinah Region Governor, Mr. Musa'ad Y. Al-Sulaim, Mayor of Yanbu Governance Mr. Saad M. Al-Suhaimi along and Saudi Aramco VP, Domestic Refining & NGL Fractionation, Mr. Suleman A. Al-Bargan, with the accompanying leading officials.

As planned, the main event commenced with a welcoming speech addressed by the President &

CEO, Mr. Mohammad N. Al-Naghash who expressed gratitude for the visit, followed by documentary film on "SAMREF Success Story". After that, a short 2018 I/E review and SAMREF CSR achievements film were displayed.

At the end, he was taken to a refinery tour where he saw the plan units with a focus on the preparations for the 2018 I/E. The visit was concluded with group photos with SAMREF team.





شركة موبيل المحدودة (سأ مرف)

Saudi Aramco Mobil Refinery Co

Deputy Governor of Al-Madina Region Visits SAMREF



74

Deputy Governor of Al-Madina Region Visits SAMREF

66 SAMREF FUEL GAS SYSTEM IMPROVEMENTS

65 Red Sea Inside The Fence

64 SAMREF Process Safety Mindfulness

63 Process Safety vs. Personnel Safety

47 SAMREF Beach Party - 2017



55

SAMREF CELEBRATES EID AL-FITR

Foreword



Dear Colleagues,
I'm so pleased to introduce this 4th edition of "SAMREF Magazine" which is place to reflect the great achievements made throughout the endless success story. This edition comes after the safe and successful completion of the 2018 I/E despite the tremendous challenges that faced in all terms.

The message to all of you through this edition is to sustain the overall dedication in all aspects in general and the SSHE in particular, as the latter is the solid base on which we build every success. This will enable us to achieve the vision that SAMREF shall be the leading refinery in Europe and Asia. SAMREF shocked by the sad demise of one of our colleagues while working on the 2018 I/E. May Allah the Almighty bestow upon His mercy.

Hassan H. Al-Amri

بسم الله الرحمن الرحيم



Saudi Aramco Mobil Refinery
Company Ltd. (SAMREF)

Editorial Board

Salahaddin H. Dardeer

Saud H. Khallaf

Hassan H. Al-Amri

Editor-In-Chief

Bandar K. Eskandrani

Managing Editor

Ali R. Al-Hasawi

Editorial Team

Mohammed S. Bagais

Basem M. Al-Dhahri

Translator

Ageel A. Elnour

Vision

SAMREF shall be the leading refinery
in Europe and Asia.

Mission

Timely supply of the highest value
products at a competitive cost
through a competent and optimized
work force, while maintaining
world class safety, reliability and
environmental protection.

Contact Us

Saudi Aramco Mobil Refinery
Company Ltd.

Saudi Arabia P.O.Box: 30078

Yanbu Al-Sinaiyah

Tel. +966 14 3964221

Fax +966 14 3964473

hassawi@samref.com.sa

www.samref.com.sa

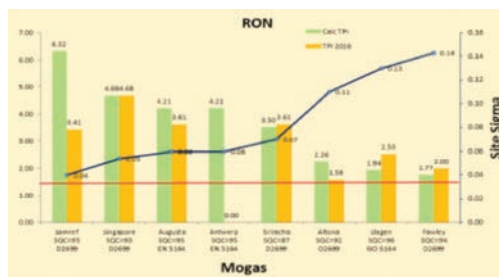
Samref 2018 Integrated Event Completion

71

69



Operation's 2018 T/A Best Practices



67

2018 SAMREF LAB AWARDS and Site Precision Benchmarking

52



SAMREF CONTINUES TO SUPPORT CHARITIES THROUGH "SANABEL" INITIATIVE

MESSAGE FROM THE PRESIDENT & CEO



Dear Colleagues,

First of all, I'm so delighted to congratulate all of you on the occasion of Eid Al-Adha. May the choicest blessing of Allah fill your life with peace, joy and prosperity. Also, I'm privileged to join SAMREF family, to which, I'm not brand-new as I had been a member of its board of directors for long time. It is of paramount importance to thank my predecessor Mr. Mohammad N. Al-Naghash for the diligent efforts and I wish him all the best. May Allah the Almighty help me take this huge responsibility.

I seize this opportunity to urge everybody in SAMREF to continue with the excellent performance and great achievements made over the past years. No doubt, sustaining high SSHE standards shall be one of our top priorities.

In line with the National Transformation Program 2020 to achieve the ambitious goals of "Saudi Arabia's Vision 2030", we are expected to collaborate to build on the proven success.

I wish you all the success and happiness in the upcoming endeavors.

Best regards,

Salahaddin H. Dardeer
President & Chief Executive Officer

العيد
88

للمجد
والعلياء

ارفع
الخفاق
أخضر



SAMREF



Issue 4 - AUG. 2018

Magazine Issued by SAMREF Public Relations

Red Sea
Inside The
Fence

Samref 2018
Integrated
Event
Completion

Deputy Governor of
Al-Madina Region
Visits SAMREF

